

BAB V

PENUTUP

A. Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis data pada bab – bab sebelumnya, maka dapat disimpulkan bahwa pelaksanaan pengendalian bahan baku PT. Percetakan Randuagung Malang selama ini belum optimal. Secara inti kesimpulan dari pembahasan adalah sebagai berikut :

1. Pengendalian bahan baku kertas yang telah dilaksanakan oleh PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang pada tahun 2017 dan 2018 kurang optimal karena masih mengeluarkan biaya persediaan yang cukup besar dalam melakukan sekali pemesanan bahan baku kertas untuk proses produksi. Sehingga proses produksi yang dilaksanakan oleh PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang kurang efektif dan efisien. Dengan mengeluarkan biaya persediaan dalam sekali pemesanan sebesar Rp. 2.350.215 pada tahun 2017 dan sebesar Rp. 2.824.515 dengan sekali pemesanan sejumlah 12 Rim. Dan harus melakukan pemesanan bahan baku kertas sebanyak 48 kali dalam satu tahun.
2. Pengendalian bahan baku kertas pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang setelah dihitung dengan menggunakan metode EOQ menghasilkan hasil yang optimal karena dapat menghemat biaya persediaan dalam satu tahun pemesanan bahan baku kertas yang sebesar Rp. 33.744.942 pada tahun 2017 dan sebesar Rp. 44.423.448 pada tahun 2018. Dengan menghemat pemesanan bahan baku sebanyak 33 Rim pada tahun 2017 dan sebesar 34 Rim pada tahun 2018. dengan sekali pemesanan

sejumlah 35,54 atau 36 Rim untuk memenuhi kebutuhan bahan baku dalam satu tahun sebanyak 547,5 Rim atau 548 Rim pada tahun 2017 dan sejumlah 41,16 atau 41 Rim untuk memenuhi kebutuhan bahan baku dalam satu tahun sebanyak 563,5 Rim atau 564 Rim pada tahun 2018.

3. Pengendalian bahan baku kertas pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang setelah dihitung dengan menggunakan metode EOQ juga harus mengadakan *safety stock* (persediaan pengaman) sebesar 22 Rim pada tahun 2017 dan 16 Rim pada tahun 2018, *Re-Order Point* (titik pemesanan kembali) pada saat persediaan bahan baku tinggal 30 Rim di gudang pada tahun 2017 dan tahun 2018, dan *maximum stock* (persediaan maksimum) sebesar 24 Rim pada tahun 2017 dan 98 Rim pada tahun 2018. Karena dengan mengadakan *safety stock* (persediaan pengaman), *Re-Order Point* (titik pemesanan kembali), dan *maximum stock* (persediaan maksimum), Proses produksi PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang akan berjalan lebih lancar dan meminimalisir kendala dalam proses produksi, sehingga proses produksi dapat berjalan sebagaimana mestinya pada waktu yang telah ditetapkan.

B. Saran

Berdasarkan analisis dan simpulan penelitian, maka dibagian ini dapat diberikan beberapa saran yang diharapkan akan bermanfaat bagi perusahaan di masa yang akan datang.

Adapun secara inti saran yang diajukan berdasarkan simpulan diatas adalah sebagai berikut :

1. Bagi PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang diharapkan dapat membandingkan pemesanan bahan baku yang optimal antara kebijakan perusahaan sebelumnya dengan jika menerapkan metode EOQ, yang hasilnya metode EOQ pemenuhan pemesanan bahan baku kertas lebih efisien.
2. Salah satu metode yang bisa digunakan sebagai masukan dalam mencapai tingkat pembelian bahan baku kertas yang ekonomis adalah metode EOQ (*economic order quantity*), karena dengan menggunakan metode EOQ perusahaan akan mendapatkan kuantitas pembelian bahan baku yang optimal dengan biaya yang lebih minimum dibandingkan dengan kebijakan perusahaan sebelumnya.
3. Perusahaan sebaiknya mengadakan persediaan pengaman (*safety stock*) sebagai salah satu solusi permasalahan terkait keterlambatan pemenuhan kebutuhan bahan baku untuk proses produksi. Dan sebaiknya perusahaan menentukan jadwal pemesanan kebutuhan bahan baku kertas secara rutin, agar kebutuhan bahan baku kertas untuk proses produksi berjalan dengan lancar.
4. Perusahaan sebaiknya mengadakan persediaan maksimum (*maximum stock*) sebagai salah satu solusi permasalahan terkait penumpukan bahan baku kertas di gudang.karena dengan penumpukan bahan baku yang berlebihan

PLAGIARISME ADALAH PELANGGARAN HAK CIPTA DAN ETIKA

akan berimbas pada kualitas bahan baku, kelancaran produksi, dan hasil produksi.



DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, Sofjan. (2008:18).Manajemen Produksi dan Operasi.Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia. Jakarta.
- Assauri, Sofjan. (2008:11).Manajemen Produksi dan Operasi.Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia. Jakarta.
- Assauri, Sofjan. (2009:188). Manajemen Pemasaran Dasar,Konsep dan Strategi,Edisi Pertama, Raja rafindo Persada,Jakarta.
- Assauri, Sofjan (2008:238). Manajemen Produksi dan Operasi, edisi revisi 2008. Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia. Jakarta.
- Assauri, Sofjan (2008:239). Manajemen Produksi dan Operasi, edisi revisi 2008. Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia. Jakarta.
- Carter, William K. (2012:314). Akuntansi Biaya. Jakarta: Salemba Empat.
- Fadli, A. (2015). Analisis Perencanaan Dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Untuk Mengukur Biaya Bahan Baku Dan Menunjang Kelancaran Produksi Pakan Ternak Ayam Di PT.X. 3, 1-13.
- Hansen & Mowen (2011:422). “Akuntansi Manajerial” , buku I, edisi kedelapan, Salemba Empat, Jakarta.
- Heizer.,& Render. (2011:4). *Operation Management Sustainability and supply chain management*: edisi 11. Pearson.
- Heizer, Jay dan Barry Render. (2015:554), *Operations Management* (ManajemenOperasi), edisi 11, Penerjemah: Dwianoegrahwati S dan Indra A, Salembaempat, Jakarta.
- Heizer, J. dan Render, B. 2015. Operational Management. Edisi Sebelas. Salemba Empat, Jakarta.
- Iba, Z., & Raudhah. (2015). Pengaruh Pengendalian Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi Minyak Kelapa Di PT..Bireuen Coconut Oil.Jurnal kebangsaan, 4, 39-46.
- Indrajit, Richardus Eko & Djokopranot.(2011:89). Manajemen Persediaan. Jakarta: PT. Gramedia Widiasarana Indonesia.
- M Trihudyatmanto, (2017). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) Pada CV. Jaya Gemilang Wonosobo, Jilid 4, 220-234
- Noor, A. (2013). Analisis Pelaksanaan Pengawasan Persediaan Bahan Baku Amplang Untuk Menunjang Proses Produksi Pada Ukm Nur Aisyah Di Muara Badak.34,274-285.

- P. Amri, M. A. (2016). Pengaruh *Controller* Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Produksi PT. Tobindo Kencana.1-68.
- Rangkuti, F., (2007:15). *Manajemen Persediaan: Aplikasi Di Bidang Bisnis*. Jakarta: RajaGrafindo Persada.
- Stevenson, (2009:4), *Management Operation*. Prentice Hall. UK
- Sugiyono, (2009:11), *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*, Bandung : Alfabeta.
- Sugiyono, (2009:13), *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*, Bandung : Alfabeta.
- Sugiyono, (2009:29), *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*, Bandung : Alfabeta.
- Sugiyono, (2010:15). *Statistik Untuk Pendidikan*. Bandung : Alfabeta.
- Sugiyono, (2013:13), *Metodologi Penelitian Kuantitatif, Kualitatif Dan R&D*, (Bandung: ALFABETA)
- Sugiyono, (2012:29), *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R&D*, Bandung : Alfabeta.
- Sugiyono. (2017:118). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*.Bandung : Alfabeta, CV.
- Sugiyono. (2017:124). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*.Bandung : Alfabeta, CV.
- Yin, Robert .K (2009:29).*Case study research design & methods*.Jakarta : PT. Raja grafindo persada.