

**PELAKSANAAN *PREVENTIVE MAINTENANCE* YANG EFEKTIF  
SEBAGAI UPAYA MENGURANGI TINGKAT KERUSAKAN MESIN  
PADA PERCETAKAN GRACIA MALANG**

**SKRIPSI**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi  
Pada Fakultas Ekonomi Jurusan Manajemen  
Universitas Katolik Widya Karya Malang**



**DISUSUN OLEH:  
IWAN KURNIAWAN  
NIM 201111008**

**UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA KARYA MALANG  
FAKULTAS EKONOMI  
JURUSAN MANAJEMEN  
2015**

LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI

Nama : Iwan Kurniawan  
NIM : 201111008  
Universitas : Universitas Katolik Widya Karya Malang  
Fakultas : Ekonomi  
Jurusan : Manajemen  
Judul : PELAKSANAAN *PREVENTIVE MAINTENANCE* YANG EFEKTIF SEBAGAI UPAYA MENGURANGI TINGKAT KERUSAKAN MESIN PADA PERCETAKAN GRACIA MALANG

Malang, 22 Juni 2015

DITERIMA DAN DISETUJUI:

Pembimbing I

Dra. Anni Yudiastuti, MP  
NIDN: 0701056401

Pembimbing II

Drs. Cornelius Niwadolo, MM  
NIDN: 0706055302

Mengetahui



Dekan Fakultas Ekonomi

Drs. Cornelius Niwadolo, MM  
NIDN: 0706055302



Ketua Jurusan Manajemen

Dra. Anni Yudiastuti, MP  
NIDN: 0701056401

**LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI**

Skripsi yang berjudul

**PELAKSANAAN *PREVENTIVE MAINTENANCE* YANG EFEKTIF  
SEBAGAI UPAYA MENGURANGI TINGKAT KERUSAKAN MESIN  
PADA PERCETAKAN GRACIA MALANG**

yang dipersiapkan dan disusun oleh:

Nama : Iwan Kurniawan

NIM : 201111008

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji Skripsi Fakultas Ekonomi  
Universitas Katolik Widya Karya Malang pada tanggal 22 Juni 2015 dan telah  
memenuhi syarat untuk diterima sebagai salah satu syarat guna memperoleh Gelar  
Sarjana Ekonomi Strata (S-1).

Disahkan oleh:

Dekan Fakultas Ekonomi  
Universitas Katolik Widya Karya Malang



Drs. Cornelius Niwadolo, MM

NIDN: 0706055302

Dewan Penguji:

1. Dra. Anni Yudiastuti, MP  
NIDN: 0701056401
2. Drs. Cornelius Niwadolo, MM  
NIDN: 0706055302
3. Dewi Ratih, SE, MSM  
NIDN: 0704078107

Tanda Tangan



**GRACIA** *Offset*

Fine Printing & Packaging, Jl. Niaga 11 Telp. 0341 - 324830 (Hunting) Fax. 0341 - 322676 Malang 65148

**SURAT KETERANGAN**

Nomor. : 01/OG/PO-A/V/15

Dengan ini menerangkan bahwa Mahasiswa **Universitas Katolik Widya Karya Malang** tersebut di bawah ini :

**Nama** : Iwan Kurniawan

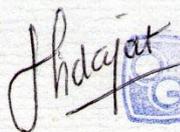
**NIM** : 201111008

**Fakultas / Jurusan** : Ekonomi/Manajemen

Benar - benar telah menyelesaikan penelitian di Percetakan Gracia Jalan Niaga 9-11, Malang, dalam rangka penyusunan laporan skripsi.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Malang, 18 Mei 2015

  "GRACIA" OFFSET  
Jl. Niaga II ☎ 324830  
MALANG, 65148

**(Ridwan N Hidajat)**

Pimpinan

**PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT**

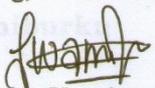
Kami yang bertanda tangan di bawah ini menerangkan dengan sesungguhnya bahwa skripsi yang berjudul *PELAKSANAAN PREVENTIVE MAINTENANCE YANG EFEKTIF SEBAGAI UPAYA MENGURANGI TINGKAT KERUSAKAN MESIN PADA PERCETAKAN GRACIA MALANG* merupakan karya asli dari:

Nama : Iwan Kurniawan  
NIM : 201111008  
Universitas : Universitas Katolik Widya Karya Malang  
Fakultas : Ekonomi  
Jurusan : Manajemen

dan bukan karya plagiat baik sebagian maupun seluruhnya.

Demikian pernyataan ini kami buat dengan sebenar-benarnya dan apabila terdapat kekeliruan kami bersedia untuk menerima sanksi sesuai dengan aturan yang berlaku.

Malang, 22 Juni 2015

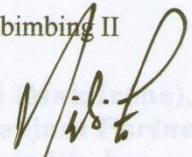
  
(Iwan Kurniawan)

DITERIMA DAN DISETUJUI:

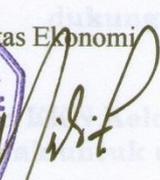
Pembimbing I

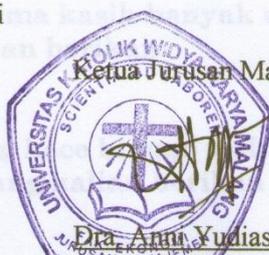
  
Dra. Anni Yudiastuti, MP  
NIDN: 0701056401

Pembimbing II

  
Drs. Cornelius Niwadolo, MM  
NIDN: 0706055302

Mengetahui

  
Dekan Fakultas Ekonomi  
  
Drs. Cornelius Niwadolo, MM  
NIDN: 0706055302

  
Ketua Jurusan Manajemen  
  
Dra. Anni Yudiastuti, MP  
NIDN: 0701056401

**HALAMAN PERSEMBAHAN**

**Thanks to:**

**Allah SWT, syukurku yang sebesar-besarnya**

**Papa, yang sudah menyemangati, berhuru hara buat aku  
dalam pembuatan skripsi ini**

**Mama, yang sudah menghabiskan semua waktunya untuk  
memikirkan aku**

**My Sister, Desy yang sudah mencurahkan segala waktu untuk  
membantu pembuatan skripsi ini**

**Noel, ponakan baru yang sudah menjadi penghiburku**

**Lia Florensia (mrs.ciaobella), teman seperjuanganku dari SMP  
yang sudah memberikan dukungan dan candaannya sebagai  
penghiburku**

**Ibu Cetar (Christa), Ibu Petir (Andin), Ibu Badai (Mak Irene),  
Ibu Tacik (Amey), Mbamba, Elvido yang sudah menjadi *Partner  
in Crime* saya terima kasih atas candaan, tawa, sedih, haru,  
senang, susah yang telah kita lewati bersama-sama**

**Teman-teman BMU 2014/2015 terima kasih banyak untuk  
dukungan yang kalian berikan**

**Teman-teman KKN Kelompok 4 yang kece binggo terima kasih  
banyak untuk dukungan yang kalian berikan**

**DAFTAR RIWAYAT HIDUP**

Nama : Iwan Kurniawan  
NIM : 201111008  
Jurusan : Manajemen  
Fakultas : Ekonomi  
Universitas : Universitas Katolik Widya Karya Malang  
Tempat, tanggal lahir : Malang, 31 Juli 1993  
Jenis kelamin : Laki-laki  
Agama : Islam  
Bangsa : Indonesia  
Nama orang tua (ayah) : Kasmudji  
(ibu) : Sri Yunanik  
Alamat : Jalan Panglima Sudirman Utara no 33, Malang  
No. Telepon : 081 233 141 782  
Riwayat Pendidikan : 1997-1999 TK Taman Harapan, Malang  
1999-2005 SD Taman Harapan, Malang  
2005-2008 SMP Taman Harapan, Malang  
2008-2011 SMA Taman Harapan, Malang  
2011-2015 Universitas Katolik Widya Karya, Malang

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur peneliti panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala berkat dan rahmat-Nya, peneliti dapat menyelesaikan tugas akhir berbentuk skripsi ini dengan judul “PELAKSANAAN *PREVENTIVE MAINTENANCE* YANG EFEKTIF SEBAGAI UPAYA MENGURANGI TINGKAT KERUSAKAN MESIN PADA PERCETAKAN GRACIA MALANG”.

Adapun penulisan skripsi ini ditujukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Ekonomi Strata Satu (S-1) pada jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang. Selesainya skripsi ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak, sehingga pada kesempatan ini peneliti dengan segala kerendahan hati dan penuh rasa hormat mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu penulisan skripsi ini sehingga dapat terselesaikan dengan baik. Pihak-pihak tersebut antara lain:

1. Tuhan Yang Maha Esa, atas segala berkat dan rahmat-Nya sehingga penyusunan skripsi ini dapat selesai dengan baik.
2. Yang terhormat Rm. Albertus Magnus H.T.N., O. Carm, MA ; selaku Rektor Universitas Katolik Widya Karya Malang.
3. Yang terhormat Bapak Drs. Cornelius Niwadolo, MM. ; selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan sebagai dosen pembimbing II yang telah memberikan kritik dan saran bimbingan maupun nasihat yang sangat berguna sehingga terselesaikanlah skripsi ini dengan baik.

4. Yang terhormat Ibu Dra. Anni Yudiastuti, MP. ; selaku Ketua Jurusan Manajemen Universitas Katolik Widya Karya Malang dan sebagai dosen pembimbing I yang telah memberikan kritik dan saran bimbingan maupun nasihat yang sangat berguna sehingga terselesaikanlah skripsi ini dengan baik.
5. Bapak dan Ibu Dosen, selaku staf pengajar yang telah memberikan banyak ilmu pengetahuan yang sangat berharga selama masa studi peneliti di Universitas Katolik Widya Karya Malang.
6. Bapak Budi Hendrata selaku pimpinan perusahaan, Bapak J. Dhamar yang telah mendampingi saya selama penelitian dan seluruh staff karyawan Percetakan Gracia Malang terima kasih atas bantuannya yang telah membantu peneliti dalam memperlancar penelitian dengan mengijinkan melakukan pengambilan dan pengolahan data.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa senantiasa memberikan berkat, anugrah dan karunia-Nya kepada semua pihak yang telah memberikan segala bantuan dan dukungan tersebut di atas. Dengan segala kerendahan hati, peneliti mempersembahkan skripsi ini kepada semua pihak yang berkepentingan dengan harapan semoga skripsi yang telah peneliti susun ini dapat bermanfaat serta menambah wawasan ilmu pengetahuan oleh seluru pihak yang berkepentingan.

Malang, Juni 2015

Peneliti

**DAFTAR ISI**

TANDA PERSETUJUAN SKRIPSI .....	i
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI .....	ii
SURAT KETERANGAN .....	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	v
DAFTAR RIWAYAT HIDUP.....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
ABSTRAK .....	xiv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang .....	1
B. Rumusan Masalah.....	3
C. Tujuan dan Manfaat Penelitian .....	4
1. Tujuan Penelitian .....	4
2. Manfaat Penelitian .....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Tinjauan Penelitian Terdahulu .....	5
B. Landasan Teori .....	8
1. Pengertian <i>maintenance</i> .....	8
2. Tujuan utama fungsi <i>maintenance</i> .....	9
3. Manfaat pemeliharaan.....	9
4. Jenis-jenis pemeliharaan .....	10
5. Syarat-syarat agar pekerjaan bagian pemeliharaan dapat efisien .....	10
6. <i>Maintenance</i> sebagai penunjang kelancaran proses produksi .....	10

7. Tenaga <i>maintenance</i> .....	11
8. Penerapan pemeliharaan ( <i>preventive</i> ) .....	11
9. Kebijakan perawatan jangka pendek dan jangka panjang .....	11
10. Usaha-usaha untuk menjamin kelancaran kegiatan pemeliharaan .....	12
C. Kerangka Pikir .....	13
BAB III METODE PENELITIAN.....	15
A. Jenis Penelitian .....	15
B. Ruang Lingkup Penelitian .....	15
C. Lokasi Penelitian .....	15
D. Jenis Data.....	16
E. Sumber Data.....	16
F. Definisi Operasional Variabel.....	17
G. Metode Pengumpulan Data .....	18
H. Teknik Analisis Data .....	19
BAB IV ANALISIS DAN INTERPRETASI DATA .....	20
A. Gambaran Umum Perusahaan .....	20
1. Sejarah Singkat Perusahaan .....	20
2. Visi dan Misi Perusahaan .....	22
3. Tujuan Perusahaan .....	22
4. Lokasi Perusahaan .....	23
5. Struktur Organisasi .....	23
6. Personalia.....	28
7. Kondisi Perusahaan secara Umum .....	29
8. Bahan Baku.....	32
9. Proses Produksi.....	34
10. Hasil Produksi .....	35
11. Jenis dan Fungsi Mesin .....	36
12. Pemasaran.....	38
B. Penyajian Data Penelitian .....	39
1. Data Kegiatan <i>Preventive Maintenance</i> .....	39
2. Prosedur Maintenance.....	42
3. Tingkat Target dan Realisasi Produksi Mesin.....	44

4. Tingkat Kapasitas dan Realisasi Jam Kerja Mesin.....	49
5. Perhitungan Standart Deviasi.....	55
6. Tingkat Kerusakan Mesin.....	65
C. Interpretasi Hasil Penelitian.....	73
D. Implikasi Hasil Penelitian.....	75
BAB V PENUTUP.....	80
Simpulan.....	80
Saran.....	80

DAFTAR PUSTAKA



**DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu .....	5
Tabel 4.1 Aktivitas Kerja Karyawan Percetakan Gracia Malang .....	30
Tabel 4.2 Tingkat Pendidikan Karyawan Percetakan Gracia Malang .....	31
Tabel 4.3 Kegiatan <i>Preventive Maintenance</i> untuk setiap mesin Percetakan Gracia Malang .....	39
Tabel 4.4 Tingkat Target dan Realisasi Produksi Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2011 .....	44
Tabel 4.5 Tingkat Target dan Realisasi Produksi Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2012 .....	45
Tabel 4.6 Tingkat Target dan Realisasi Produksi Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2013 .....	46
Tabel 4.7 Tingkat Target dan Realisasi Produksi Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2014 .....	47
Tabel 4.8 Rekapitulasi Tingkat Target dan Realisasi Produksi Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2011-2014 .....	48
Tabel 4.9 Tingkat Kapasitas dan Realisasi Jam Kerja Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2011 .....	49
Tabel 4.10 Tingkat Kapasitas dan Realisasi Jam Kerja Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2012 .....	50
Tabel 4.11 Tingkat Kapasitas dan Realisasi Jam Kerja Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2013 .....	52
Tabel 4.12 Tingkat Kapasitas dan Realisasi Jam Kerja Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2014 .....	53
Tabel 4.13 Rekapitulasi Tingkat Kapasitas dan Realisasi Jam Kerja Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2011-2014.....	54
Tabel 4.14 Tingkat Penghentian Produksi Percetakan Gracia Malang Tahun 2011 .....	55
Tabel 4.15 Tingkat Penghentian Produksi Percetakan Gracia Malang Tahun 2012 .....	57

Tabel 4.16 Tingkat Penghentian Produksi Percetakan Gracia Malang Tahun 2013 .....	59
Tabel 4.17 Tingkat Penghentian Produksi Percetakan Gracia Malang Tahun 2014 .....	62
Tabel 4.18 Rekapitulasi Tingkat Penghentian Produksi Percetakan Gracia Malang Tahun 2011-2014 .....	64
Tabel 4.19 Tingkat Kerusakan Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2011 ...	65
Tabel 4.20 Tingkat Kerusakan Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2012 ...	67
Tabel 4.21 Tingkat Kerusakan Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2013 ...	69
Tabel 4.22 Tingkat Kerusakan Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2014 ...	71
Tabel 4.23 Rekapitulasi Tingkat Kerusakan Mesin Percetakan Gracia Malang Tahun 2011-2014 .....	72



**ABSTRAK**

**“PELAKSANAAN *PREVENTIVE MAINTENANCE* YANG EFEKTIF  
SEBAGAI UPAYA MENGURANGI TINGKAT KERUSAKAN MESIN  
PADA PERCETAKAN GRACIA MALANG”**

Oleh:

Iwan Kurniawan

Persaingan dalam dunia bisnis yang semakin ketat, menuntut setiap perusahaan untuk berusaha menjaga kualitas produk yang dihasilkan. Perusahaan harus memperhatikan beberapa faktor-faktor yang bisa mendorong terjadinya tujuan tersebut salah satunya dengan melakukan kegiatan perawatan mesin yang digunakan sebagai alat produksinya salah satunya adalah *maintenance*. *Maintenance* adalah kegiatan perawatan yang dilakukan secara berkala dengan tujuan untuk mencegah terjadinya kerusakan peralatan mesin perusahaan dan menjaga fasilitas tersebut agar dapat bekerja secara baik.

Penelitian ini nantinya bertujuan untuk mengetahui efektivitas pelaksanaan *preventive maintenance* berdasarkan standart deviasi. Jenis Penelitian ini adalah *case study* yang berlokasi di Percetakan Gracia Malang. Perusahaan tersebut telah menerapkan kegiatan *preventive maintenance* secara *routine* dan *periodic*. Teknik analisis datanya menggunakan rumus kuantitatif rata-rata kerusakan mesin dan mendeskripsikan perilaku kegiatan *preventive maintenance* yang terjadi pada suatu perusahaan dan menganalisis perilaku *preventive maintenance* tersebut setelah membandingkan dengan hasil yang diperoleh setelah melakukan penelitian.

Pelaksanaan *preventive maintenance* pada Percetakan Gracia Malang efektif dalam pelaksanaannya hal ini terbukti dari rata-rata deviasi yang terjadi pada realisasi produksi jika dibandingkan dengan target produksinya selama 4 tahun yaitu sebesar 6,106%. Persentase tersebut jika dilihat dari toleransi penyimpangan yang ditargetkan oleh perusahaan yaitu sebesar 10%, maka dapat dianalisis selama 4 tahun masih dibawah toleransi penyimpangan dan tidak mengganggu kelancaran proses produksinya. Pelaksanaan *preventive maintenance* cukup efektif dibuktikan juga dari rata-rata deviasi yang terjadi pada realisasi jam kerja mesin jika dibandingkan dengan kapasitasnya sebesar 9,870%. Persentase tersebut jika dilihat dari toleransi penyimpangan yang ditargetkan oleh perusahaan yaitu sebesar 10%, maka dapat dianalisis selama 4 tahun masih dibawah toleransi penyimpangan dan dapat mengurangi tingkat kerusakan mesin.

Kata Kunci: *Preventive Maintenance*, Tingkat Kerusakan Mesin

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **A. Latar Belakang Masalah**

Dunia perekonomian saat ini mengalami berbagai problematika yang berkaitan dengan kualitas produk. Problematika seperti ini tidak lepas dari kegiatan operasional perusahaan yang bertujuan selalu meningkatkan kualitas produknya untuk menjaga kontinuitas dan kestabilan. Disisi lain persaingan dalam dunia bisnis yang semakin ketat, juga menuntut setiap perusahaan untuk berusaha menjaga kualitas produk yang dihasilkan agar dapat bersaing dengan perusahaan yang menghasilkan produk sejenis. Hal tersebut dilakukan untuk mempertahankan dan mengasah kemampuan bersaing di era globalisasi yang berkembang pesat.

Perusahaan dalam menjalankan kegiatan produksi/operasi selalu mempunyai tujuan secara umum yaitu untuk meraih keuntungan sesuai dengan apa yang ditargetkan. Perusahaan harus memperhatikan beberapa faktor-faktor yang bisa mendorong terjadinya tujuan tersebut salah satunya dengan melakukan kegiatan perawatan mesin yang digunakan. Mesin sebagai salah satu faktor produksi, memiliki peran yang penting dan harus diperhatikan agar proses produksi tidak terhambat, oleh karena itu mesin membutuhkan kegiatan pemeliharaan atau bisa disebut dengan *maintenance*.

Assauri (2004:124) menyatakan bahwa *maintenance* adalah kegiatan untuk memelihara atau menjaga fasilitas/peralatan pabrik dan mengadakan perbaikan atau penggantian yang diperlukan supaya terdapat suatu keadaan

operasi produksi yang memuaskan sesuai dengan apa yang direncanakan. Kegiatan *maintenance* terdiri atas dua bentuk yaitu *preventive maintenance* dan *corrective* atau *breakdown maintenance*. *Preventive maintenance* adalah kegiatan pemeliharaan dan perawatan yang dilakukan untuk mencegah timbulnya kerusakan-kerusakan yang tidak terduga dan menemukan kondisi atau keadaan yang dapat menyebabkan fasilitas produksi mengalami kerusakan pada waktu digunakan dalam proses produksi. Sedangkan *corrective* atau *breakdown maintenance* adalah kegiatan pemeliharaan dan perawatan yang dilakukan setelah terjadinya suatu kerusakan pada fasilitas atau peralatan sehingga tidak dapat berfungsi dengan baik. Kegiatan ini sering disebut dengan reparasi.

*Preventive maintenance* terdiri dari *routine maintenance* dan *periodic maintenance*. *Routine maintenance* adalah kegiatan pemeliharaan dan perawatan yang dilakukan secara rutin atau setiap hari. Sedangkan *periodic maintenance* adalah kegiatan pemeliharaan yang dilakukan secara berkala dengan periode waktu mingguan, bulanan, tahunan.

Percetakan Gracia Malang adalah perusahaan yang memproduksi cetakan kotak rokok (*cigarette packaging*) dan pada saat ini sedang memulai untuk mencetak kotak makanan (*food packaging*). Pelaksanaan kegiatan pemeliharaan pada Percetakan Gracia Malang saat ini dilakukan mengacu pada prosedur yang telah ditentukan dan menetapkan standart deviasi jam penggunaan mesin sebesar 10% untuk setiap tahunnya. Disamping penggunaan mesin yang selalu dalam perawatan, Percetakan Gracia Malang juga mengutamakan keterampilan tenaga kerja yang

memiliki tingkat ketelitian tinggi terutama pada proses perawatan dan pemeliharaan mesin.

Standart deviasi ditentukan dengan tujuan sebagai acuan dalam menghasilkan suatu produk sesuai dengan apa yang diharapkan oleh perusahaan. Meskipun kegiatan *preventive maintenance* telah dilakukan oleh Percetakan Gracia Malang agar dapat mengurangi angka kerusakan mesin yang tinggi dan tidak mengganggu kelancaran proses produksi, namun *preventive maintenance* pada Percetakan Gracia Malang saat ini dapat dikatakan belum sepenuhnya efektif. Hal ini tampak dari penyimpangan atau deviasi yang masih ada melebihi standart toleransi yang ada di tahun sebelumnya.

Berdasarkan permasalahan di atas, maka penelitian ini mengambil judul “Pelaksanaan *Preventive Maintenance* yang Efektif sebagai Upaya Mengurangi Tingkat Kerusakan Mesin Pada Percetakan Gracia Malang”.

## **B. Rumusan Masalah**

Adapun permasalahan yang akan dibahas dalam penelitian ini adalah “Bagaimana efektivitas pelaksanaan *preventive maintenance* pada Percetakan Gracia Malang dalam upaya mengendalikan tingkat kerusakan mesin”

## **C. Tujuan dan Manfaat Penelitian**

### **1. Tujuan Penelitian**

Tujuan dari penelitian ini adalah: untuk mengetahui efektivitas pelaksanaan *preventive maintenance* dalam upaya mengurangi tingkat kerusakan mesin pada Percetakan Gracia Malang.

### **2. Manfaat Penelitian**

#### **a. Bagi peneliti**

Penelitian ini sebagai sarana untuk meningkatkan wawasan dan memberikan pengalaman yang berharga karena dapat melihat secara langsung suatu penerapan teori terhadap pelaksanaan nyata, terutama pemahaman tentang *preventive maintenance* yang terjadi pada perusahaan percetakan.

#### **b. Bagi Perusahaan**

Penelitian ini diharapkan dapat memberikan solusi bagi pihak Percetakan Gracia Malang serta bahan masukan yang berguna terutama dalam melaksanakan kegiatan *preventive maintenance* sebagai upaya mengurangi tingkat kerusakan mesin.

#### **c. Bagi Universitas**

Sebagai tambahan referensi bagi kalangan mahasiswa mahasiswi untuk keperluan penelitian selanjutnya dengan jenis dan metode penelitian yang sama.