BAB V

PENUTUP

Berdasarkan pembahasan yang telah penulis paparkan sebelumnya, maka kesimpulan dan saran yang diberikan setidaknya dapat menjadi bahan pertimbangan bagi perusahaan agar kedepannya perusahaan dapat lebih meningkatkan kinerja serta produksinya. Adapun kesimpulan dan saran yang dapat penulis berikan adalah sebagai berikut.

A. Kesimpulan

- 1. Alokasi waktu standar yang dapat diterapkan oleh karyawan bagian produksi pada Perusahaan Rokok PT. Damar Malang dalam menghasilkan 1 pak rokok adalah 11,53 menit, dimana waktu stadar untuk masing-masing bagian: penggilingan sebesar 4,70 menit, pengguntingan sebesar 2,49 menit, dan pengepakan (verpak dan verbal) sebesar 4,34 menit.
- Berdasarkan waktu realisasi produksi perhari, setiap karyawan hanya dapat berproduksi sebanyak 28,52 pak rokok. Sedangkan bila diterapkan waktu standar, setiap karyawan dapat menghasilkan rokok sebanyak 29 pak rokok atau mengalami peningkatan jumlah produksi sebesar 1,68%.

PLAGIARISME ADALAH PELANGGARAN HAK CIPTA DAN ETIKA

B. Saran

Setelah melalui beberapa proses dan observasi serta berdasarkan kesimpulan yang telah diperoleh, maka penulis dapat member beberapa saran dengan harapan dapat menjadi bahan pertimbangan bagi perusahaan ke depannya, yaitu:

- Perusahaan harus dapat menetapkan waktu kerja yang optimal dan sesuai dengan waktu standar yang ada agar dapat meningkatkan kinerja dan produktivitas karyawan
- 2. Perusahaan harus dapat meningkatkan pengawasan serta pemantauan langsung di bagian produksi
- 3. Perusahaan harus lebih memperhatikan dan meningkatkan kedisiplinan kerja dari masing-masing karyawannya agar dalam menyelasaikan pekerjaannya dapat sesuai dengan waktu standar yang telah ditetapkan.

DAFTAR PUSTAKA

- Gitosudarmo, Drs. H. Indriyo. 2002. *Manajemen Operasi, Edisi Kedua*. Yogyakarta: BPFE.
- Herjanto, Eddy. 2003. *Manajemen Produksi dan Operasi, Edisi Kedua*. Jakarta: Grasindo.
- Heyzer, Jay & Render Barry. 2006. *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Herwibowo, Albertus Novan. 2009. Penerapan waktu standar pada karyawan bagian produksi guna meningkatkan produktivitas pada UD. Abduh Bin Awadh Malang. Skripsi, Jurusan Manajemen FE UKWK. Tidak dipublikasikan.
- Mathis, Robert L. & Jackson John H. 2003. *Manajemen Sumber Daya Manusia, Edisi 10*. Jakarta: Salemba Empat.
- Mondy R. Wayne. 2008. *Manajemen Sumber Daya Manusia*, Jilid 1 Edisi 10. Jakarta: Erlangga.
- Noe, Raymond A. DKK. 2011. Manajemen Sumber Daya Manusia: Mencapai Keunggulan Bersaing, Edisi 6-Buku1. Jakarta: Salemba Empat.
- Pardede, Pontas M. 2005. Manajemen Operasidan Produksi: Teori, Model, dan Kebijakan. Yogyakarta: Andi OFFSET.
- Sumayang, Lalu. 2003. Dasar-Dasar Manajemen Produksi & Operasi. Jakarta: Salemba Empat.
- Susilo, Anita. 2006. Penerapan metode studi waktu pada karyawan bagian produksi dalam rangka peningkatan produktivitas kerja di Perusahaan Agar-Agar PT. Srigunting Randuagung Singosari Malang. Skripsi, Jurusan Manajemen FE UKWK. Tidak dipublikasikan.
- Stevenson, William J. & Chung Sum Chee. 2014. *Manajemen Operasi Perspektif Asia, Edisi 9-Buku 1*. Jakarta: Salemba Empat.
- Wignjosoebroto, Sritomo. 2008. Ergonomi Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis Untuk Peningkatan Produktivitas Kerja. Surabaya: Guna Widya.
- http://eprints.uny.ac.id/9030/3/BAB%202%20-08404244009.pdf
- $\frac{\text{http://search.proquest.com/docview/304425395/13AE8384D895754D55B/8?a}{ccountid=62692}$

PLAGIARISME ADALAH PELANGGARAN HAK CIPTA DAN ETIKA

 $\frac{http://search.proquest.com/docview/197616570/13AE8384D895754D55B/28?}{accountid=62692}$

 $\frac{http://search.proquest.com/docview/209786693/13AE8384D895754D55B/147}{?accountid=62692}$

http://adilkurnia.wordpress.com/tag/allowance/

