PENERAPAN METODE STUDI WAKTU SEBAGAI PENENTUAN WAKTU STANDAR DAN KINERJA KARYAWAN BAGIAN PRODUKSI PADA PT. PIA CAP MANGKOK MALANG

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk menperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada Fakultas Ekonomi Jurusan Manajemen Universitas Katolik Widya Karya Malang



Disusun oleh : Jacinta Neta Manuela Da Silva 200911008

UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA KARYA MALANG FAKULTAS EKONOMI/MANAJEMEN 2013

TANDA PERSETUJUAN SKRIPSI

Nama : Jacinta Neta Manuela Da Silva

NIM : 200911008

Universitas : Katolik Widya Karya Malang

Fakultas : Ekonomi

Jurusan : Manajemen

Judul : Penerapan Metode studi Waktu Sebagai Penentuan Waktu Standar

Dan Kinerja Karyawan Bagian Produksi Pada PT. Pia Cap

Mangkok Malang.

Malang, 17 juni 2013

2

DITERIMA DAN DISETUJUI:

Pembimbing I Pembimbing II

Dra. Anni Yudiastuti, MP. Drs. Cornelius Niwadolo, MM

NIP/NIK: 190015 NIP/NIK: 185004

Mengetahui:

Dekan Fakultas Ekonomi Ketua Jurusan Manajemen

Drs. Cornelius Niwadolo, MM. Dra. Anni Yudiastuti, MP.

NIP/NIK:185004 NIP/NIK: 190015



PERUSAHAAN PIA CAP MANGKOK MALANG JALAN VILA TIDAR INDAH NO.5 TELP (0341)7569283

3

SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan dibawah ini, kami selaku pimpinan perusahaan Pia Cap Mangkok . Dengan ini menerangkan yang tersebut dibawah ini:

Nama : Jacinta Neta Manuela Da Silva

NIM : 200911008

Fakultas : Ekonomi

Jurusan : Manajemen

Universitas : Katolik Widya Karya Malang

Telah mengadakan penelitian diperusahaan kami mulai pada tanggal 18 maret 2013 dalam rangka menyusun karya ilmiah (skripsi) yang berjudul "Penerapan Metode Studi Waktu Sebagai Penentuan Waktu Standar dan Kinerja Karyawan Bagian Produksi Pada Perusahaan Pia Cap Mangkok Malang"

Demikian surat keterangan ini diberikan kepada yang bersangkutan sebagai keperluan akademis, untuk dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Malang, 18 Juni 2013

Weriyanto Pimpinan

PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT

Kami yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan dengan sesungguhnya bahwa skripsi yang berjudul "PENERAPAN METODE STUDI WAKTU SEBAGAI PENENTUAN WAKTU STANDAR DAN KINERJA KARYAWAN BAGIAN PRODUKSI PADA PT. PIA CAP MANGKOK MALANG."

Merupakan hasil karya dari:

Nama : Jacinta Neta Manuela Da Silva

NIM : 200911008

Jurusan : Manajemen

Fakultas : Ekonomi

Universitas : Katolik Widya Karya Malang

Dan bukan karya plagiat baik sebagian maupun seluruhnya.

Demikian pernyataan ini kami buat dengan sebenar-benarnya dan apabila terdapat kekeliruan kami bersedia menerima sanksi dengan aturan yang berlaku.

Malang, 17 Juni 2013

Jacinta Neta Manuela Da Silva

4

DITERIMA DAN DISETUJUI

Pembimbing I Pembimbing II

Dra. Anni Yudiastuti, MP. Drs. Cornelius Niwadolo, MM

NIP/NIK: 190015 NIP/NIK: 185004

Mengetahui:

Dekan Fakultas Ekonomi Ketua Jurusan Manajemen

Drs. Cornelius Niwadolo, MM. Dra. Anni Yudiastuti, MP

NIP/NIK: 185004 NIP/NIK:190015

RIWAYAT HIDUP

5

Nama : Jacinta Neta Manuela Da Silva

NIM : 200911008

Jurusan : Manajemen

Fakultas : Ekonomi

Universitas : Universitas Katolik Widya Karya Malang

Tempat, tanggal lahir : Dili, 01/ September/ 1988

Agama : Katolik

Nama orang tua (Ayah) : Jacinto Manuel Da Silva

(Ibu) : Maria Agusta Marcal

Alamat : Jl. Gading Kasri 36 A Malang

Riwayat Pendidikan:

- 1. Tahun 2002 tamat dari SDN Fatu-Hada Timor- Leste
- 2. Tahun 2005 tamat dari SMPK Sao Petrus Timor-Leste
- 3. Tahun 2008 tamat dari SMAK Sao Petrus Timor-Leste
- 4. Tahun 2013 tamat dari Universitas Katolik Widya Karya Malang

- Bapak Dan Bunda Maria Atas Berkat Dan Anuherahmu, Cinta Dan Kasih KaruniaMu Yang Engkau Berikan Selama Ini Kepadaku. Engaku Selalu Mimimpin Hidup Dan Menyertaiku Disetiap Langkahku Sehingga saya dapat menyelesaikan study dan skripsi ini dengan baik.
- Keluargaku yang selalu setia memberi semangat doa, kasih sayang, maupun dukungan buat saya. Buat Papa and Mama tercinta atas doa dan dukungan dalam segala han untuk saya.
- 3. Buat teman temanku Manajemen 2009 (Fitri, Suster Morica, Riko, Alex) yang telah memberikan semangat, saran dan bantuan dalam penulisan skripsi ini.
- 4. Buat sahabat sahabatku. Vero, Geby, Lindalva, Makasih juga buat dukungan dalam menyelesaikan skripsi ini. Makasih buat persahabatan kita selama ini. Semoga sampai selamanya.
- 5. Buat adik- adikku tercinta (Luis, Nona, Ciku) yang selalu mensuportku.

Ya Allah, berikanlah kekuatan dan kesehatan bagi hambamu ini untuk berjuang melaksanakan perintah - Mu, dan memberikan perubahan bagi umat manusia dimuka bumi ini sebaik mungkin

- @ Manusia hidup hanya sekali, jadikanlah hidup ini yang bermanfaat bagi Keluarga, Nusa dan Bangsa.
- @ Manusia di lahirkan ke dunia ini tidak ada yang sempurna, akan tetapi Allah menciptakan makhluk yang paling sempurna dibandingkan makhluk lainnya.
- @ Sebaik-baik manusia adalah orang yang memberi mamfaat bagi manusia.
- @ Sesungguhnya Allah tidak akan pernah merubah nasib seorang kaum, melainkan kaum itu sendirilah yang merubahnya.

Penulisan panjakan puji syukur Kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan hikmat yang telah diberikan, karena telah menyelesaikan skripsi yang berjudul: "PENERAPAN METODE STUDI WAKTU SEBAGAI PENENTUAN WAKTU STANDAR KINERJA KARYAWAN BAGIAN PRODUKSI PADA PERUSAHAAN PIA CAP MANNGKOK MALANG"

Tujuan dari penyusunan skrips adalah untuk memenuhi sebagai persyaratan dalam memperoleh gelar Sarjana Ekonomi serta menambah wawasan tentang penerapan Metode Studi Waktu Sebagai Penentuan Waktu Standar dan Kinerja Karyawan Bagian Produksi Pada Perusahaan Pia Cap Mangkok Malang

Dalam penyusunan skripsi ini penulis dapat bimbing, bantuan dan dorongan dari berbagai pihak. Untuk itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

- 1. Rm. Michael Agung Christiputra, O. Carm., M.A., selaku Rektor Universitas Katolik Widya Karya
- 2. Ibu Dra.Anni Yudiatuti, MP selaku dosen pembinbing I yang telah banyak meluangkan waktunya dalam mengarahkan penelitian serta menyumbangkan tenaga dan pikiran dalam menyusun skrips ini.
- 3 Bpk Drs. Cornelius Niwadodo, M.M selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Widya Karya Malang.
- 4. Bapak Wirianto selaku pimpinan yang telah menerima atau membantu penulisan dalam penelitian pada perusahaan Pia Cap Mangkok.

5. Buat Bapak dan Ibu - ku Tercinta (Jacinto N.M Da Silva dan Maria

Agusta Marcal) semua karena Kasih Sayang dan doa Kalian.

6. Buat Amor – Qu Pantaleao Pinto Galhos, atas kesabaran dan kesetiaan

Mu menemani selama proses penyusunan skripsi ini;

7. Buat teman – teman Fakultas Ekonomi Unika Widya Karya Malang

Penulis sadar bahwa Skripsi ini masih jauh dari kata sempurna.

Oleh karena itu demi kesempurnaan Skripsi ini saran dan kritik yang

membangun selalu penulis harapkan. Akhirnya semoga Tuhan Yang

Maha Esa sebagai sumber berkat akan selalu memberikan anugerah

dan berkat yang melimpah kepada semua pihak yang tulus dan iklas

membantu, membekali ilmu, memberikan dorongan, motivasi, doa

d<mark>an rest</mark>u sehingga perjalanan studi dan Skrip<mark>si ini d</mark>apat terselesai.

Malang, Juni 2013

9

Penulis

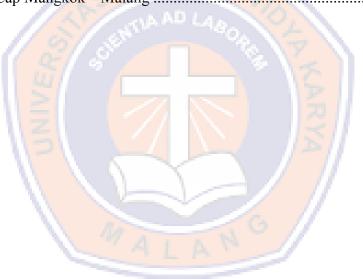
DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI HALAMAN SURAT KETERANGAN PENELITIAN HALAMAN DAFTAR RIWAYAT HIDUP KATA PENGANTAR i DAFTAR ISI iii DAFTAR GAMBAR vi ABSTRAKSI vi BAB I: PENDAHULUAN A. Latar Belakang 1 B. Perumusan Masalah 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 5 2. Manfaat Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawa 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir
HALAMAN SURAT KETERANGAN PENELITIAN HALAMAN DAFTAR RIWAYAT HIDUP KATA PENGANTAR i DAFTAR ISI iii DAFTAR TABEL v DAFTAR GAMBAR vi ABSTRAKSI vii BAB I: PENDAHULUAN 1 A. Latar Belakang 1 B. Perumusan Masalah 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II: LANDASAN TEORI 7 A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23
HALAMAN BEBAS PLAGIAT HALAMAN DAFTAR RIWAYAT HIDUP KATA PENGANTAR i DAFTAR ISI iii DAFTAR TABEL v DAFTAR GAMBAR vi ABSTRAKSI vii BAB I : PENDAHULUAN A. Latar Belakang 1 B. Perumusan Masalah 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23
HALAMAN DAFTAR RIWAYAT HIDUP
KATA PENGANTAR i DAFTAR ISI iii DAFTAR TABEL v DAFTAR GAMBAR vi ABSTRAKSI vii BAB I : PENDAHULUAN 1 A. Latar Belakang 1 B. Perumusan Masalah 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
DAFTAR ISI iii DAFTAR TABEL v DAFTAR GAMBAR vi ABSTRAKSI vii BAB I : PENDAHULUAN 1 A. Latar Belakang. 1 B. Perumusan Masalah 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
DAFTAR GAMBAR vi ABSTRAKSI vii BAB I : PENDAHULUAN 1 A. Latar Belakang 1 B. Perumusan Masalah 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
DAFTAR GAMBAR vi ABSTRAKSI. vii BAB I: PENDAHULUAN
ABSTRAKSI
BAB I : PENDAHULUAN 1 A. Latar Belakang 1 B. Perumusan Masalah 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 6 2. Manfaat Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
A. Latar Belakang. 1 B. Perumusan Masalah 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 5 2. Manfaat Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
B. Perumusan Masalah. 5 C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 5 2. Manfaat Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
C. Tujuan dan Manfaat Penelitian 5 1. Tujuan Penelitian 5 2. Manfaat Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
1. Tujuan Penelitian 5 2. Manfaat Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
2. Manfaat Penelitian 6 a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
a. Bagi Perusahaa 6 b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
b. Bagi Penelitian 6 c. Bagi Universitas 6 BAB II: LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III: METODE PENELITIAN
c. Bagi Universitas 6 BAB II : LANDASAN TEORI A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
BAB II : LANDASAN TEORI 7 A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
BAB II : LANDASAN TEORI 7 A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III : METODE PENELITIAN
A. Analisis Penelitian Terdahulu 7 B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III: METODE PENELITIAN
B. Tinjauan Teori 9 1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III: METODE PENELITIAN
1. Pengertian Pengukuran Kerja 9 2. Kinerja Karyawan 13 3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III: METODE PENELITIAN
2. Kinerja Karyawan
3. Metode Studi Waktu 17 4. Menentukan Ukuran Sampel 18 5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan 20 6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III: METODE PENELITIAN
4. Menentukan Ukuran Sampel
5. Standar Waktu Yang Telah Dilakukan
6. Pengambilan Sampel Kerja 20 C. Kerangka Pikir 23 BAB III: METODE PENELITIAN
C. Kerangka Pikir
BAB III : METODE PENELITIAN
A. Jenis Penelitian 24
B. Ruang Lingkup Penelitian24
C. Lokasi Penelitian
D. Populasi dan Sampel
a. Populasi
b. Sampel
E. Jenis dan Sumber Data
a. Jenis Data
1. Data Kuantitatif
2. Data Kualitatif
b. Sumber Data
a. Data Primer
b. Data Sekunder
F. Definisi Operasional Variabel27

		11
	a. Studi Waktu	27
	b. Kinerja Karyawan	
G	Metode Pengumpulan Data	
O.	a. Wawancara	
	b. Observasi	
	c. Dokumentasi	
Н.	Teknik Analisis Data	
	IV : ANALISIS DAN INTERPRETASI DATA	
	Gambaran Umum Perusahaan	33
A.	Sejarah Berdirinya Perusahaan	
	Struktur Organisasi	
	3. Jumlah Tenaga Kerja	
	4. Hari Kerja dan Jam Kerja Karyawan	
	5. Lokasi Perusahaan	
	a. Faktor Primer	
	b. Faktor Sekunder	
	6. Produksi dan Hasil Produksi	
	a. Bahan Y <mark>ang Digunakan</mark>	
	b. Mesin dan Peralatan	
	c. Proses Produksi	
	d. Hasil Produksi	47
	7. Kegiatan Pemasaran	48
	a. Daerah Pemasaran	
	b. Saluran Distr <mark>ibusi</mark>	48
	c. Kebijakan Harga	49
B.	Penyajian Data Penelitian	
C.	Analisis dan Interpretasi Data	55
BAB V	V : PENUTUP	
a.	Kesimpulan	69
b.	Saran	
	MAIN N	
DAFT	TAR PUSTAKA	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Tredahulu7
Tabel 3.1 Klasifikasi Karyawan Pelaksanaan26
Tabel 4.1 Kualitas Pendidikan Karyawan40
Tabel 4.2 Rekapitulasi Observasi Waktu dan Allowance Rata-rata perbungkus Pia
"Perusahan Pa Cap Mangkok" Pada Bagian Pengadukan Adonan51
Tabel 4.3 Rekapitulasi Observasi Waktu dan Alowance Rata-rata bungkus Pia "
Perusahan Pa Cap Mangkok" Pada Bagian Cetak Kulit Pia52
Tabel 4.4 Rekapitulasi Observasi Waktu dan Alowance Rata-rata
bungkus Pia "Perusahan Pa Cap Mangkok" Pada Bagian Penggiling53
Tabel 4.5 Rekapitulasi Observasi Waktu dan Alowance Rata-rata
bungkus Pia "Perusahan Pa Cap Mangkok" Pada Bagian Bentuk Bulat dab
Isi Pia54
Tabel 4.6 Rekapilutasi Waktu Selected Operating Time, Normal Time, Allowance
dan Standar Time62
Tabel 4.7 Rekapitulasi Target Produksi dan Realisasi Produksi Perusahaan "Pia
Cap Mangkok " Malang63
Tabel 4.8 Realisasi Revisi Realisasi Produksi Sesuai Waktu Standar Perusahaan "
Pia Cap Mangkok " Malang66



DAFTAR GAMBAR

Gambar	1. Struktur Organisasi Perusahaan	
	"Pia Cap Mangkok" Malang	36
Gambar	2. Bagan Proses Produksi Perusahaan	
	"Pia Cap Mangkok" Malang	47



ABSTRAKSI

14

Perkembangan dunia usaha yang semakin maju,membuat maraknya persaingan antara dunia usaha. Untuk itu dituntut pemanfaatan waktu kerja dengan optimal. Salah satu tujuan perusahan yaitu mencapai proses produksi yang efektif dan efisien dengan harapan dapat menekan biaya produksi sehingga memiliki daya saing yang tinggi dipasaran.

Tenaga kerja merupakan komponen yang penting dalam memproduksi suatu barang yang akan dihasilkan oleh perusahaan. Dari perbedaan tingkat kecakapan kerja maka perusahaan dituntut untuk dapat menentukan waktu standar sebagai pedoman bagi pelaksanaan kegiatan produksi perusahaan.

Jenis penelitian yang digunakan merupakan deskriptif eksplanatif. Pengambilan sampel menggunakan teori slovin dengan metode *purposive sampling*, sedangkan pengambilan data dilakukan dengan wawancara, observasi, dan dokumentasi untuk menentukan siklus rata-rata. Teknik analisis yang digunakan adalah *selected Operating Time*, *Normal Time*, *Allowance*, *Standart Time*, dan produktivitas perusahaan.

Hasil penelitian yang diperoleh adalah waktu standar yang dapat diterapkan pada karyawan pelaksanaan sebesar 306 menit/Adonan, dimana waktu standar masing-masing bagian :conto aja: bagian Pengadukan sebesar 65 menit, bagian cetak kulit pia sebesar 56,13 menit,bagian Pengelinggan sebesar 25,8 menit, bagian cetak bentuk bulat dan isi pia sebesar 65 sehingga terjadi peningkatan produktivitas kerja sebesar 3,32%

Kata Kunci: Metode Studi Waktu

BAB I

15

PENDAHULUAN

A. Latar belakang Masalah

Perkembangan dunia usaha yang semakin maju, membuat maraknya persaingan antara dunia usaha. Kondisi ini menuntut pemanfaatan waktu kerja dengan optimal. Salah satu tujuan perusahaan yaitu mencapai proses produksi yang efektif dengan harapan dapat memenuhi permintaan produk atau jasa secara cepat dan tetap kepada konsumen. Berdasarkan tuntutan ini perusahaan harus mampu mengalokasikan pemanfaatan waktu kerja para karyawan dengan seoptimal mungkin agar tercapai kinerja yang optimal.

Dalam menjalankan aktivitasnya, perusahaan menginginkan agar proses produksi berjalan lancar. Hal ini untuk menunjukan eksistensi perusahaan dalam menjaga kontinuitas usahanya, serta mempertahankan tingkat efisiensi dalam proses produksi. Oleh karena itu penting bagi perusahaan untuk memproduks sessuai dengan kuantitas yang diharapkan.

Hal ini dapat terjadi apabila perusahaan mempunyai waktu standar yang ditetapkan untuk semua karyawan tidak terhambat dan berjalan baik serta dengan spesifikasi mutu tetap sesuai dengan yang dikehendaki

Tenaga kerja merupakan komponen yang penting dalam Perusahaan " Pia Cap Mangkok Malang " karena pada umunya produk diselesaikan dengan tenaga manusia atau secara manual. Untuk itu perlu adanya sistem pekerjaan yang lebih baik agar hasil produksi dapat optimal,

Perusahaan yang kurang tegas dalam penetapan waktu standar akan mengakibatkan karyawan cenderung menyelesaikan pekerjaan dalam waktu yang bervariasi. Sebagai karyawan dalam menyelesaikan pekerjaan terlalu cepat sehingga produk yang dihasilkan cenderung kurang optimal yakni produk tersebut dikerjakan tidak sesuai dengan mutu dan kualitas. Sedangkan karyawan yang lain berusaha menyelesaikan pekerjaannya dalam jangka waktu yang cepat dengan alasan untuk mengefisiensikan waktu tampa memperhitungkan kualitas produknya, terlalu lambat karena faktor usia, terlalu teliti dan hati – hati dalam bekerja.

Hal lain yang terjadi adalah karena pemborosan waktu longgar atau allowance karyawan yang tampak dari memanfaatkan waktu bekerja sambil meroko, mengobrol yang terlalu lama sehingga mengurangi konsentrasi, ke kamar mandi, dan bahkan ada yang tidur pada saat jam kerja. Kondisi seperti ini tentu merugikan perusahaan karena karyawan tidak dapat memanfaatkan waktu dengan efektif. Hal ini didukung pula oleh karena tidak adanya penerapan metode studi waktu yang efektif. Dampak dari kondisi ini adalah perusahaan tidak mengetahui manakah karyawan yang bekerja dengan baik, artinya tidak ada perhatian khusus atau penghargaan bagi karyawan yang menghasilkan produk yang berkualitas dan bekerja dengan disiplin sesuai dengan waktu kerja yang diberikan oleh perusahaan.

Berdasarkan hal diatas maka perlu adanya penerapan studi waktu yang efektif, karena penerapan studi waktu dapat diterapkan untuk membantu bagaimana menilai kinerja karyawan yang bekerja sesuai dengan waktu standar dan memiliki kinerja yang baik sehingga dengan adanya penerapan metode studi waktu maka dapat meningkatkan kinerja karyawan.

Heizer (2001:244) berpendapat bahwa "studi waktu adalah mencakup penetapan waktu bagi sampel dari kinerja para pekerja dan menggunakannya untuk menetapkan waktu standar".

Dengan mengambil sampel beberapa karyawan perusahaan Pia Cap Mangkok pada masing- masing bagian, dan mengukur jam kerja karyawan tersebut dalam 1 hari produksi yang hasilnya kemudian dihitung dalam metode studi waktu yang kemudia untuk ketahui untuk waktu standar yang efektif.

Perusahaan "Pia Cap Mangkok "Malang merupakan perusahaan yang belum menerapkan waktu stanndar dalam proses produksinya. Penerapan waktu produksi saat ini hanya bardasarkan pada pengalaman karyawan, sehingga karyawan yang bekerja cenderung menyelesaikan pekerjaan dengan waktu yang tidak pasti dan hasil yang bervariasi. Kondisi ini menyebabkan perusahaan sering mengalami kesulitan dalam menetapkan target produksinya. Oleh Karena itu dalam penelitian ini diteliti dan dibahas mengenai kemungkinan penerapan metode studi waktu bagi perusahaan. Dengan adanya penentuan waktu standar tersebut diharapkan para karyawan yang bervariasi tersebut mengetahui

kemampuan dan memperbaiki kinerjanya sehingga dapat memenuhi targer produksi yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Metode studi waktu disini juga dapat digunakan untuk menentukan sistem insentif atau pengupahan tenaga kerja serta untuk merencanakan proses produksi.

Dengan adanya penentuan waktu standar tersebut diharapkan para karyawan yang bervariasi tersebut mengetahui kemampuan dan memperbaiki kinerja sehingga dapat memenuhi target produksi yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Berdasarkan latar belakang diatas maka penulisan memilih penelitian dengan judul : "PENERAPAN METODE STUDI WAKTU SEBAGAI PENENTUAN WAKTU STANDAR DAN KINERJA KARYAWAN BAGIAN PRODUKSI PADA PERUSAHAAN PIA CAP MANGKOK" MALANG.

Berdasarkan latar belakang masalah diatas, maka dapat dirumuskan masalahnya, yaitu sebagai berikut:

- 1. Apakah alokasi waktu yang dipergunakaan oleh perusahaan Pia Cap Mangkok sudah sesuai dengan waktu standar?
- 2. Bagaimana perbandingan realisasi jumlah produksi berdasarkan pelaksanaan waktu kerja perusahaan dengan prediksi jumlah produksi berdasarkan waktu standar?

C. Tujuan dan Manfaat Penilitian

1. Tujuan penelitian

Berdasarkan analisis dari sumber masalah diatas, maka tujuan penelitian yang dilakukan adalah sebaagai berikut:

- a. Untuk mengetahui penyesuaian waktu yang di pergunakan oleh perusahaan Pia Cap Mangkok.
- b. Untuk menghitung perbandingan realisasi jumlah produksi berdasarkan pelaksanaan waktu kerja dengan perhitungan waktu standar.

2. Manfaat penelitian

Adapun manfaat yang diharapkan dari pelaksanaan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Bagian penelitian

Untuk mengembangkan ilmu pengetahuan serta menerapkan ilmu pendidikan pada bidang manajemen operasional dengan fokus penerapan studi waktu pada operasional perusahaan.

2. Bagi perusahaan

Sebagai pertimbangan perusahaan dalam meningkatkan kinerja karyawan demi tercapainya efektif dan efisiensi perusahaan dalam menghasilkan produk/jasa bagi konsumen.

3. Bagi universitas

Sebagai wacana bagi para mahasiswa/i dalam bidang ilmu pengetahuan manajemen operasiaonal khususnya penerapan studi waktu dalam sebuah perusahaan.