

## BAB V

### PENUTUP

#### A. Simpulan

Berdasarkan pada bab-bab sebelumnya simpulan dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Pelaksanaan *Quality Control* yang dilaksanakan pada Perusahaan *Tissue Cool Clean* pada proses produksi berjalan kurang efektif. karena kurangnya tenaga pengawas dimana 1 shift proses produksi sedang berlangsung hanya ada 1 orang pengawas, sedangkan perusahaan menggunakan 35 mesin full otomatis dengan jumlah tenaga karyawan 35 orang,
2. Besarnya penyimpangan tingkat kerusakan produk untuk jenis *refreshing tissue* rata-rata kerusakan selama 5 tahun sebesar 3,279%, dan untuk *sanitizer tissue non parfume* rata-rata kerusakan selama 5 tahun sebesar 3,641%. Jadi kerusakan produk yang terjadi pada perusahaan lebih besar dibanding dengan standart toleransi yang ditetapkan oleh Perusahaan *Tissue Cool clean* yaitu 1 % per tahun.
3. Upaya yang dapat dilaksanakan oleh perusahaan dalam mengefektifkan pelaksanaan *Quality Control* adalah : Menambah Tenaga pengawas , dan mengintensifkan pelaksanaan pengendalian

kualitas, dan melakukan pengawasan yang lebih ketat kepada karyawan yang lalai bekerja.

**B. Saran**

Sesuai dengan pembahasan masalah yang sedang dihadapi perusahaan *tissue cool Clean* maka akan dikemukakan beberapa saran yang akan mempunyai manfaat bagi perusahaan. Dengan demikian adapun saran-saran yang penulis kemukakan adalah sebagai berikut :

1. Perusahaan sebaiknya menambah personil / Tenaga pengawas pada setiap shift bagian produksi dan pengawasan yang lebih ketat kepada tenaga bagian produksi.
2. Harus ditingkatkan pengetahuan dan ketrampilan karyawan yang bertugas sebagai operator.
3. Harus ditingkatkan relevansi & ketrampilan dari kompetensi dari karyawan dibidang produksi.
4. Dari karyawan bagian produksi harus mempunyai komitmen dalam pencapaian standar mutu yang dikehendaki.
5. Perusahaan sebaiknya meningkatkan pemeliharaan mesin (*maintenance*) agar mengurangi terjadinya kerusakan mesin pada saat proses produksi berlangsung.

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari,(1990): *Manajemen Produksi dan Pengendalian Produk*, Edisi keempat buku kedua
- Assauri,(1993): *Manajemen Produksi dan Operasi*, Edisi keempat lembaga.Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia Jakarta
- Assauri,(2004): *Manajemen Produksi dan Operasi*, Edisi empat .Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia Jakarta
- Hardiyanto,(2000): *Penerapan Quality Control yang Tepat dalam Mencapai Target Produksi pada UD Lancar Gadang – Malang*. Skripsi Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang
- Reksohadiprojo, Sukanto(2000): *Manajemen Produksi*. Edisi keempat.Badan Penelitian Fakultas Ekonomi Yogyakarta
- Indroyo, Gito Sudarmo(1984): *Sistem Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Edisi ke II. Penerbit Fakultas Ekonomi UGM.
- Irma,(2001): *Penerapan Quality Control Yang Efektif Sebagai upaya Mengurangi Tingkat Kerusakan*.Skripsi tidak diterbitkan. Fakultas Ekonomi Universitas Widya Karya Malang
- Maria,yoshita.(2007): *Penerapan Pengawasan Kualitas Yang Efektif Sebagai Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk Pada Perusahaan Sumber Rejeki Malang*. Skripsi Universitas Widya Karya Malang
- Prawiramidjaja,(1994): *Quality Control and Storage Control*. Penerbit Tarsito, Bandung
- Reksohadiprojo,(2000): *Manajemen Produksi*. Edisi keempat Fakultas Ekonomi, UGM, Yogyakarta.
- Serdamayanti,dkk.(2002): *Metodologi Penelitian*. Penerbit CV Mandar Maju Bandung.
- Wahyu, Irene(2003): *Pelaksanaan Quality Control yang Efektif Guna Menekan Tingkat Kerusakan Produk pada PT. Industri Sandang Nusantara Unit Patal- Lawang*. Skripsi Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang.
- Yamit,(2005): *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi kedua Ekonisia. Yogyakarta.