

BAB V

PENUTUP

A. Simpulan

Setelah diuraikan kondisi dan analisis dari hasil penelitian maka disajikan simpulan sebagai berikut :

1. Tata letak (*layout* mesin) pada PT. Asindo Karsa Jaya Malang kurang efektif, hal ini terlihat dari masih terdapatnya beberapa mesin yang jaraknya masih berjauhan sehingga terjadi pemborosan dalam penggunaan waktu kerja. Hal ini berpengaruh terhadap kelancaran proses produksi sehingga akibatnya target produksi belum dapat terealisasi.
2. Berdasarkan hasil evaluasi dan penelitian untuk dapat memperlancar alur produksi, maka perusahaan perlu melaksanakan *re-layout* sebagian pada beberapa mesin pabrik. hal ini terbukti dari hasil penelitian yang sebagai berikut :
 - a. Terjadi penambahan 1x putaran dalam sehari dengan penghematan waktu 15 menit/putaran.
 - b. Terjadi peningkatan produksi sebesar 378.768 unit lebih banyak dari tahun 2019.
 - c. Terjadi pemangkasan jarak keseluruhan sebesar 25 meter dengan waktu ditempuh menjadi 13,2 menit.
 - d. Terjadi peningkatan produktivitas sebesar 13,75%.
3. Dengan tata letak alternatif yang dibuat oleh peneliti dapat memangkas jarak dan waktu produksi sehingga dapat memperlancar alur produksi menjadi lebih baik. Rancangan tata letak alternatif pada PT. Asindo Karsa

Jaya lebih efektif dan efisien, hal ini dikarenakan jarak alur produksi yang sebelumnya panjang dapat diperpendek.

B. Saran

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan pada penelitian di PT. Asindo Karsa Jaya malang ini maka penulis memberikan saran yang kiranya dapat membantu perusahaan dalam pelaksanaan *re-layout* sebagian guna memperlancar alur produksi. Adapun saran-saran yang dapat dikemukakan adalah sebagai berikut :

1. Penataan ulang atau *re-layout* ini harus di pelajari dan dikaji ulang oleh perusahaan sehingga perancangan tata letak ini sesuai dengan yang diinginkan oleh pihak perusahaan dan dapat dijadikan sebagai acuan perusahaan untuk melakukan penataan ulang pada setiap departemennya.
2. Melihat dari kesimpulan maka peneliti memberi saran agar perusahaan segera melaksanakan *re-layout* sebagian jika menginginkan jumlah produksi yang optimal. Karena ini terbukti berdasarkan observasi dan data estimasi yang di peroleh terjadi penghematan jarak dan waktu yang lebih efisien sehingga memengaruhi produktivitas kerja karyawan.

DAFTAR PUSTAKA

- Alamsyah, dkk. 2016. *Evaluasi Pelaksanaan Tata Letak Ruang Terhadap Produktivitas Di Rumah Batik Rolla Jember*. Jurnal Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Jember (UNEJ). (Online). <http://repository.unej.ac.id/bitstream/handle/123456789/74367/BENY%20FA%20TKHUR%20ROZAQ%20ALAM%20SYAH.pdf?sequence=1>. Diakses 13 November 2019.
- Amirullah. 2013. *Metodologi Penelitian Manajemen : Disertai Contoh Judul Penelitian & Proposal*. Malang : Banyumedia Publishing.
- Assauri, Sofjan. 2016. *Manajemen Operasi Produksi - Pencapaian Sasaran Organisasi Berkesinambungan*. Depok : PT.Rajagrafindo Persada.
- Deitiana, Tita. 2011. *Manajemen Operasional Strategi dan Analisa (Services dan Manufaktur)*. Jakarta : Mitra Wacana Media.
- Haming & Nurnajamuddin. 2017. *Manajemen Produksi Modern - Operasi Manufaktur dan Jasa Buku Ke-1*. Jakarta : Bumi Aksara.
- Heizer & Render. 2015. *Manajemen Operasi : Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan*. Jakarta : Salemba Empat.
- Imaroh & Prasatya. 2018. *The Influence of layout Planning and Quality Control to the Factory Productivity in Gajah Tunggal, Ltd Plant-A, Tangerang (Case study : Gajah Tunggal, Ltd)*. (Online). <http://buscompress.com/journal-home.html>. Diakses tanggal 31 Oktober 2018.
- Maheswari & Firdauzy. 2015. *Evaluasi Tata Letak Fasilitas Produksi untuk Meningkatkan Efisiensi Kerja pada PT. Nusa Multilaksana*. (Online). <https://media.neliti.com/media/publications/97078-ID-none.pdf>. Diakses pada 13 November 2019.
- Mulyanti & Bijir. 2014. *Optimalisasi Tata Letak Mesin Produksi Terhadap Kinerja Karyawan Pada CV. ABC Aceh Besar*. (Online). <https://journal.unimal.ac.id/miej/article/viewFile/80/70>. Diakses tanggal 13 November 2019.
- Purnama, Bernadet Ellen. 2019. *Peranan Efektivitas dan Efisiensi Pelaksanaan Tata Letak layout Mesin Pabrik dalam Meningkatkan Produktivitas Kerja pada PT. Cool Clean Malang*. Skripsi Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang. Tidak dipublikasikan.
- Sangadji & Sopiah. 2010. *Metodologi Penelitian - Pendekatan Praktis Dalam Penelitian*. Yogyakarta : Penerbit Andi.

Sedarmayanti. 2017. *Perencanaan dan Pengembangan Sumber Daya Manusia untuk Meningkatkan Kompetensi, Kinerja dan Produktivitas Kerja*. Bandung : PT Revika Aditama.

Sugiarto. 2017. *Metodologi Bisnis*. Yogyakarta : Penerbit Andi.

Sujarweni, V. Wiratna. 2015. *Metodologi Penelitian Binis & Ekonomi*. Yogyakarta : Pustakabarupress.

Sunyoto & Wahyudi. 2010. *Manajemen Operasional (Teori, Soal-Jawab & Soal Mandiri)*. Yogyakarta : CAPS.

Sutrisno, Edy. 2018. *Budaya Organisasi*. Jakarta : Prenadamedia group. (Online). <https://books.google.co.id/books?id=pd6VDwAAQBAJ&pg=PA103&dq=pengertian+efisien+dan+efektif&hl=id&sa=X&ved=0ahUKEwiUqPiutpnmAhUUcCsKHWeYcioQ6wEIQzAD#v=onepage&q=pengertian%20efisien%20dan%20efektif&f=false>. Diakses pada 3 Desember 2019.

Wahyono, Budi. 2012. *Pendidikan Ekonomi : Prinsip Dasar, Tujuan dan Manfaat Layout Pabrik*. (Online). <http://www.pendidikanekonomi.com/2012/05/prinsip-dasar-tujuan-dan-manfaat.html>. Diakses pada 6 Juli 2020.

