

BAB V

PENUTUP

A. Simpulan

Berdasarkan latar belakang serta analisis tata letak (*layout*) yang telah dilakukan pada perusahaan CV. Karya Trampil Pandaan, maka dapat disimpulkan bahwa peranan tata letak (*layout*) fasilitas pabrik memiliki peranan yang sangat penting guna mempersingkat jarak dan waktu pada alur proses produksi, dan tata letak (*layout*) fasilitas pabrik pada CV. Karya Trampil Pandaan selama ini masih berjalan kurang efektif. Simpulan dari hasil penelitian ini adalah :

1. Tata letak (*layout*) fasilitas pabrik pada CV. Karya Trampil Pandaan saat ini kurang efektif, hal ini dibuktikan dengan adanya jarak yang terlampau panjang pada beberapa tahapan alur proses produksi, hal tersebut tentunya dapat mengganggu kegiatan produksi yang dilakukan oleh perusahaan, hal ini dapat berdampak pada pemborosan waktu kerja karyawan. Maka penggunaan waktu operasional dan panjang jarak yang tidak diperlukan yang tetap seperti pada saat penelitian dilakukan akan berpengaruh terhadap jumlah produksi dan produktivitas perusahaan.
2. CV. Karya Trampil Pandaan saat ini menggunakan jenis tata letak (*layout*) produk, maka seharusnya jarak antar tahapan produksi disesuaikan dengan alur proses yang dibutuhkan. Setelah melalui analisis jarak dan waktu yang dibutuhkan selama proses produksi

dengan bantuan simulasi gerakan maka perlu dilakukannya *re-layout* sebagian pada beberapa fasilitas pabrik, yaitu dengan memindahkan Mesin *planner*, Mesin *Table Show*, Mesin *Re-planner* dengan pertimbangan memangkas jarak yang dibutuhkan karyawan dalam tiap alur proses produksi, serta memindahkan Area perendaman agar lebih dekat dengan ruang Mesin Bor.

3. Analisis terhadap *re-layout* melalui simulasi yang dilakukan menghasilkan data sebagai berikut :

Dengan jarak keseluruhan sepanjang 124,6 meter dengan waktu tempuh selama 25,54 menit, akan dapat meningkatkan jumlah produksi sebesar 25,93% setiap tahunnya, hal tersebut dikarenakan terjadinya efisiensi waktu sebesar 8,84 menit dan dengan jarak efisiensi sebesar 46,4 meter. Apabila sumber daya yang digunakan relatif tetap, maka jumlah produksi yang dihasilkan akan meningkatkan. Maka dapat diartikan bahwa produktivitas pada CV. Karya Trampil Pandaan juga meningkat.

B. Saran

Sesuai dengan analisis dan pembahasan masalah yang dihadapi oleh CV. Karya Trampil Pandaan, saran-saran yang kiranya dapat menjadi bahan pertimbangan perusahaan dalam melaksanakan *re-layout* pada sebagian fasilitas pabrik yang lebih efisien adalah sebagai berikut :

1. Apabila perusahaan menginginkan terjadinya peningkatan hasil produksi, maka sebaiknya *re-layout* pada sebagian fasilitas pabrik segera dilaksanakan, karena berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, penataan ulang pada sebagian fasilitas pabrik dapat memangkas jarak dan mempersingkat waktu pada tahapan produksi, sehingga dapat menghindari pemborosan waktu.
2. Pada saat melakukan *re-layout* sebagian fasilitas pabrik, sebaiknya memperhatikan waktu pelaksanaannya (diluar jam operasi produksi) agar penataan ulang sebagian fasilitas pabrik tidak mengganggu kegiatan operasional yang sedang berlangsung khususnya pada bagian produksi.
3. Apabila dikemudian hari akan melakukan pergantian mesin atau penambahan mesin, sebaiknya dilakukan dengan perencanaan yang matang agar tidak terjadi pemborosan jarak dan waktu seperti *layout* yang saat ini diterapkan.

DAFTAR PUSTAKA

- Alamsyah, dkk.2016. Evaluasi Pelaksanaan Tata Letak Ruang Terhadap Produktivitas di Rumah Batik Rolla Jember. http://repository.unej.ac.id/bitstream/handle/123456789/74367/BE_NY%20FATKHUR%20ROZQA%20ALAM%20SYAH.pdf?sequence=. Diakses pada 27 Februari 2020 (Online).
- Deitiana.Tita.2011. Manajemen Operasional Strategi dan Analisa Service dan Manufaktur. Penerbit Mitra wacana Media,Jakarta.
- Fariddudin. 2018. Evaluasi Tata Letak Berdasarkan Aliran Bahan Dalam Upaya Meningkatkan Produktivitas Pada PT.Perkebunan Nusantara VIII Talunsantosa.
- Haming, Murdifin, Nurnajamudin, Mahfud. 2017. Manajemen Produksi Modern – Operasi Manufaktur dan jasa Buku 1 Edisi 3. Jakarta : Bumi Aksara.
- Handayani, Margaretha Renny Ria. 2010. Peranan Layout peralatan pabrik dalam meningkatkan produktivitas kerja karyawan pada pabrik rokok PT. karya Niaga Bersama Malang. Skripsi Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang. Tidak dipublikasikan.
- Heizer.Render.2015.Manajemen Operasi-Manajemen keberlangsungan dan Rantai Pasokan Edisi 11. Jakarata : Bumi Aksara.
- <http://digilib.uinsby.ac.id/14225/4/Bab%202.pdf> . Diakses pada tanggal 11
- <http://pustaka.unpad.ac.id/archives/181416>. Diakses pada 27 Februari 2020 (Online).
- Maheswari & Firdauzy. 2015. Evaluasi Tata Letak Fasilitas Produksi untuk Meningkatkan Efisiensi Kerja pada PT. Nusa Multilaksana <https://media.neliti.com/media/publications/97078-ID-none.pdf>. Diakses pada 27 Februari 2020(Online).
- Muhyiddin, Tarmizi, Yulianita. 2017. Metodologi Penelitian Ekonomi dan Sosial – Teori,konsep,dan Rencana Proposal. Jakarta : Salemba Empat. Penerbit Bumi Aksara,Jakarta.
- Sanusi, Anwar. 2011. Metodologi Penelitian Bisnis – Disertai contoh proposal penelitian Bidan ilmu ekonomi dan Manajemen. Jakarta : Salemba Empat.
- Sugiyono. 2017. Metode Penelitian Bisnis - Pendekatan Kuantitatif ,Kualitatif , Kombinasi, dan R&D Edisi ke 3. Bandung : Alfabeta
- Sutrisno & Warsono. 2008. Evaluasi Tata Letak Peralatan Pabrik untuk Meningkatkan Produktivitas. <http://repository.unib.ac.id/2247/>. Diakses pada 27 Februari 2020 (Online).