

BAB V

PENUTUP

A. Simpulan

Setelah diuraikan kondisi dan analisis dari hasil penelitian maka disajikan simpulan sebagai berikut:

1. Tata letak (layout mesin) pada perusahaan tissue “Cool Clean” Malang kurang efektif, hal ini karena terdapat jarak mesin yang lebar, susunan mesin tidak beraturan dibandingkan dengan alur proses produksi, sehingga terjadi pemborosan dalam penggunaan waktu kerja, hal ini mengganggu kelancaran proses produksi dan sebagai akibatnya target produksi tidak dapat terealisasi dan bahkan cenderung menurun.
2. Berdasarkan hasil evaluasi dan penelitian untuk dapat memperlancar proses produksi maka perlu diadakan *relayout* dimana mesin penampung bahan baku, mesin photo cell, mesin pengepakan, gudang bahan jadi hingga gudang bahan siap kirim dan gudang penyimpanan bahan baku tempatnya sangat tidak strategis. Terbukti dengan jarak keseluruhan 9.560 m dapat membuat alur produksi yang lebih baik dan lebih produktif ditempuh dengan waktu 150 menit. Proses produksi jadi lebih produktif dengan mengurangi tingkat penyimpangan yang seharusnya 280.000 menjadi 254.560. jika dibandingkan maka terlihat selisih estimasi mengalami kenaikan tingkat produksi sebesar 19.474.560 unit.

B. Saran

Sesuai dengan observasi dalam perusahaan tissue “Cool Clean” Malang : bahwa penulis memberikan saran-saran yang kiranya dapat membantu perusahaan dalam menerapkan *relayout* mesin pabrik yang efektif. Adapun saran-saran yang dapat di kemukakan sebagai berikut:

1. Perusahaan seharusnya melakukan *relayout* jika menginginkan jumlah produksi yang optimal, karena terbukti berdasarkan observasi dan data estimasi yang di peroleh terjadi penghematan jarak dan waktu yang efisien sehingga akan mempengaruhi produktifitas kerja karyawan.
2. Perusahann hendaknya memeperhatikan penyusunan layout yang ada di perusahaan dengan didasarkan pada faktor kenyamanan kerja selain memperhitungkan penghematan biaya produksi.
3. Sebaiknya dilakukan analisis sampai dengan perhitungan biaya *material handling* dan waktu tempuh perpindahan material dari usulan perbaikan rancangan tata letak mesin produksi yang baru. Selain itu dilakukan perhitungan kapasitas produksi perusahaan agar dapat mengetahui kemampuan perusahaan dalam pemenuhan order produksi.

DAFTAR PUSTAKA

- Anwar, Sanusi. 2011. *Metodologi Penelitian Bisnis*. Jakarta : Salemba Empat.
- Daryanto dan Mulyo Rahardjo. 2012. *Model Pembelajaran Inovatif*. Yogyakarta: Gava Media.
- Detina, T. 2011. *Manajemen Operasional Strategi dan Analisa Service dan Manufaktur*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Ginting, Dkk. 2013. *Manajemen Pemasaran*. Bandung: Cv Yrama Widya.
- Hadiguna, R.A. 2009. *Manajemen Pabrik Pendekatan Sistem untuk Efisiensi dan Efektivitas*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Haming & Nurnajamuddin. 2017. *Manajemen Produksi Modern, Operasi Manufaktur dan Jasa*, Buku 2, Edisi 3. Jakarta : Bumi Aksara.
- Handoko, T. Hani. 2011. *Manajemen Personalia dan Sumberdaya Manusia*. Yogyakarta: BPFE.
- Heizer dan Render. 2009. *Manajemen Operasi Buku 1 Edisi 9*. Jakarta: Salemba Empat.
- Iskandar & Fahin. 2015. *Perancangan Tata Letak Fasilitas Ulang (Relayout) Untuk Produksi Truk di Gedung Commercial Vehicle (CV) PT. Mercedes-Benz Indonesia*. Jakarta :Jurnal PASTI Volume XI No. 1, 66 – 75.
- Mulyadi. 2009. *Perencanaan dan Pengendalian Manajemen*. Jakarta: Salemba Empat.
- Murdifin dan Mahfud. 2011. *Buku 1 Manajemen Produksi Modern: Operasi Manufaktur dan Jasa*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Mustika, Mega. 2015. *Peranan Layout Mesin Pabrik Dalam Meningkatkan Produktivitas Kerja Karyawan Pada Pabrik Rokok PT Cakra Guna Cipta Malang*. Malang : Srikpsi.
- Purnomo, Rusdianto dkk. 2017. *Desain Tata Letak Fasilitas Produksi Pada Pengolahan Ribbed Smoked Sheet (RSS) di Gunung Pasang Panti kabupaten*
- Sangadji & Sopiah. 2010. *Metodologi Penelitian (Pendekatan praktis Dalam Penelitian)*. Yogyakarta : ANDI.
- Schroeder, Roger. 2009. *MANAJEMEN OPERASI Pengambilan Keputusan Dalam Suatu Fungsi Operasi*. Jakarta : Erlangga
- Sedarmayanti. 2009. *Sumber Daya Manusia dan Produktivitas Kerja*. Bandung: CV Mandar Maju.
- Sedarmayanti. 2014. *Manajemen Sumber Daya Manusia Reformasi Birokrasi dan Manajemen Pegawai Negeri Sipil*. Bandung: Refika Aditama.

PLAGIARISME ADALAH PELANGGARAN HAK CIPTA DAN ETIKA

Sekaran, Uma. 2011. *Research Methods for business Edisi 1 and 2*. Jakarta : Selemba Empat.

Sritomo. 2010. *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Jakarta: Guna Widya

Sugiyono. 2010. *Statistika untuk Penelitian*. Bandung : Alfabeta.

Sugiyono. 2011. *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif DAN R&D (Cetakan ke 14)*. Bandung : Alfabeta.

Sugiyono. 2012. *Statistik untuk Penelitian*. Bandung : Alfabeta.

Wingjosoebroto, Sritomo. 2009. *Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan*. Surabaya: Guna Widya.

