

**PELAKSANAAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU KERTAS UNTUK
KELANCARAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY* (EOQ) PADA PT. PERCETAKAN RANDUAGUNG
SINGOSARI MALANG**

SKRIPSI

**Diajukan Guna Memenuhi Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar
Sarjana Manajemen Pada Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi
Universitas Katolik Widya Karya Malang**



**DISUSUN OLEH:
PASCALIS TRI PRASETYA
NIM : 201511028**

**UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA KARYA MALANG
FAKULTAS EKONOMI JURUSAN MANAJEMEN
2019**

TANDA PERSETUJUAN SKRIPSI

Nama : PASCALIS TRI PRASETYA
NIM : 201511028
Universitas : Universitas Katolik Widya Karya Malang
Fakultas : Ekonomi
Jurusan : Manajemen
Judul : PELAKSANAAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU
KERTAS UNTUK KELANCARAN PRODUKSI
DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY* (EOQ) PADA PT. PERCETAKAN
RANDUAGUNG SINGOSARI MALANG

Malang, Jumat, 5 Juli 2019

DITERIMA DAN DISETUJUI :

Pembimbing I

Dra. Anni Yudiastuti, M.P.

NIDN : 0701056401

Pembimbing II

Drs. Cornelius Niwadalo, M.M.

NIK : 198510110004

Mengetahui:

Dekan Fakultas Ekonomi



Dr. Dra. M.A.F. Suprapti, M.M.
NIDN : 0706016401

Ketua Prodi Manajemen



Dra. Anni Yudiastuti, M.P.
NIDN : 0701056401

Skripsi yang Berjudul:

Pelaksanaan Pengendalian Bahan Baku Kertas Untuk Kelancaran Produksi Dengan Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) Pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang

Yang dipersembahkan dan disusun oleh:

Nama: Pascalis Tri Prasetya

NIM: 2015110

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji Skripsi Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang pada tanggal 4 Juli 2019 dan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai salah satu syarat guna memperoleh gelar Sarjana Manajemen Strata Satu (S1).

Disahkan oleh:

Dekan Fakultas Ekonomi



DEWAN PENGUJI

1. Drs. Cornelius Niwadolo, M.M
NIK: 198510110004
2. Dra. Anni Yudiastuti, M.P
NIDN: 0701056401
3. Drs. Petrus Megu, M.M.
NIDN: 0728025501

TANDA TANGAN


.....

.....

PERSYARATAN BEBAS PLAGIAT

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menerangkan dengan sesungguhnya bahwa Skripsi yang berjudul **Pelaksanaan Pengendalian Bahan Baku Kertas Untuk Kelancaran Produksi Dengan Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) Pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang** merupakan karya asli dari:

Nama : Pascalis Tri Prasetya
NIM : 201511028
Jurusan : Manajemen
Fakultas : Ekonomi
Universitas : Katolik Widya Karya Malang

dan bukan karya plagiat baik sebagian maupun seluruhnya.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya dan apabila terdapat kekeliruan kami bersedia untuk menerima sanksi dengan aturan yang berlaku.

Malang, 5 Juli 2019



Pascalis Tri Prasetya

NIM: 201511028



DITERIMA DAN DISETUJUI

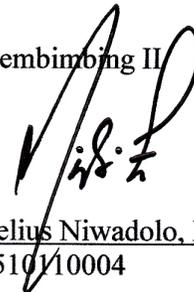
Pembimbing I



Dra. Anni Yudiastuti, M.P

NIDN: 0701056401

Pembimbing II

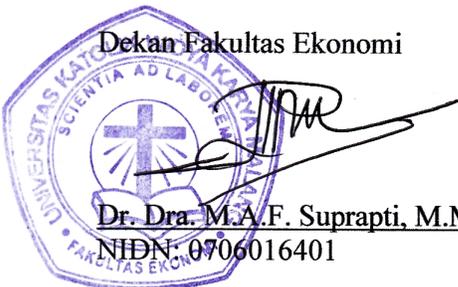


Drs. Cornelius Niwadolo, M.M

NIK: 198510110004

Mengetahui:

Dekan Fakultas Ekonomi



Dr. Dra. M.A.F. Suprpti, M.M

NIDN: 0706016401

Ketua Prodi Manajemen



Dra. Anni Yudiastuti, M.P

NIDN: 0701056401

DAFTAR RIWAYAT HIDUP

Nama : Pascalis Tri Prasetya

NIM : 201511028

Universitas : Katolik Widya Karya Malang

Fakultas : Ekonomi

Jurusan : Manajemen

Tempat, tanggal lahir : Blitar, 14 Februari 1997

Alamat : Jln. Bougenvil RT 07 RW 02 Ds. Mojorejo
Kec. Wates Kab. Blitar

Nama orang tua (Ayah) : Valentinus Subiono
(Ibu) : Maria Yuliati

Riwayat Pendidikan : - TTK INDRIYASANA VIII Mojorejo, Blitar
- SDN MOJOREJO 03, Blitar
- SMPK PANCASILA, Blitar
- SMK PEMUDA 2 WATES, Blitar
- Universitas Katolik Widya Karya Malang

KATA PENGANTAR

Segala syukur dan puji hanya bagi Tuhan Yesus Kristus, oleh karena anugerah-Nya yang melimpah, kemurahan dan kasih yang besar akhirnya dapat menyelesaikan skripsi ini guna memenuhi salah satu persyaratan dalam mencapai Gelar Sarjana Manajemen di Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang. Adapun judul dari penulisan skripsi ini adalah :

“PELAKSANAAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU KERTAS UNTUK KELANCARAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) PADA PT. PERCETAKAN RANDUAGUNG SINGOSARI MALANG”

Skripsi ini sepenuhnya masih jauh dari kata sempurna karena menyadari segala keterbatasan yang ada. Untuk itu demi sempurnanya skripsi ini, membutuhkan dukungan dan sumbangsih pemikiran yang berupa kritik dan saran yang bersifat membangun.

Dengan tersusunnya skripsi ini, ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang sedalam-dalamnya kepada kedua orang tua Valentinus Subiono dan Maria Yuliati yang telah memberikan kasih sayang, nasehat, motivasi dan dukungan lahir maupun batin serta do'a yang tiada henti dan ibu Dra. Anni Yudiastuti, M.P., serta bapak Drs.Cornelius Niwadalo,M.M., selaku Dosen Pembimbing yang memberikan arahan dan bimbingan denganketelitian dari awal hingga akhir proses penyusunan skripsi ini, serta pihak-pihak yang memberikan dukungan kepada penulis diantaranya yang terhormat :

1. Romo Albertus Magnus Herwanta Triwahyu Noegraha OCarm MA, selaku Rektor Universitas Katolik Widya Karya Malang.
2. Ibu DR. Dra. M.A.F. Suprapti, M.M.,_selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang.
3. Ibu Dra. Anni Yudiastuti, M.P., selaku Ketua Jurusan Manajemen dan Dosen Pembimbing Akademik pada Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang yang tidak pernah berhenti memberikan saran serta tambahan dalam membimbing.

4. Bapak Drs.Cornelius Niwadalo,M.M., selaku Dosen Pembimbing Akademik pada Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Karya Malang, terimakasih untuk ilmu dan juga kesabaran bapak dalam membimbing dan mengarahkan.
5. Kepada seluruh dosen pengajar fakultas ekonomi yang sudah memberikan ilmu serta pengetahuan dari semester 1 hingga akhirnya penulis dapat menyelesaikan proses belajar di Universitas Widya Karya Malang.
6. Seluruh Staff Universitas Katolik Widya Karya, yang selalu melayani para mahasiswa dengan sabar, terimakasih banyak semoga Tuhan memberkati kita selalu.
7. Bapak Christian Wijaya selaku Manajer pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang yang selama ini telah mengizinkan pelaksanaan penelitian ini pada perusahaan.
8. Bapak Valentinus Subiono, S.Ag., dan ibu Maria Yuliati selaku orang tua tercinta, keluarga besar Krandah Mbah Wito dan Mbah Mi, terimakasih atas doa dan dukungan, kasih sayang, semangat, serta motivasi dalam berbagai hal baik terutama dalam penyusunan skripsi ini.
9. Rekan – rekan seperjuangan sekaligus sahabat – sahabat saya Kenji Verdian Prasetyo, Ricky Sasongko, Antonisu Wastu Rumpoko, Muhammad Adi Sanudin, Stevanus Widjayanto, Kevin Afrinaldi, Vilian, serta rekan - rekan penulis angkatan tahun 2015 yang tidak bisa disebutkan satu persatu.
10. Teman – teman sekaligus sahabat saya Yosafat Yoseph Eko Transisko, Cynthia Yunita Dwijayanti, Prizeilla Arianne Bernadette, dan Zico febrian, terimakasih atas segala dukungan dan dorongan semangat untuk menyelesaikan skripsi ini pada waktunya yang tidak ada habisnya baik pesan moral maupun dengan lainnya.
11. Untuk kekasih saya Tika Sari Kasanah yang telah menemani dan memberi dorongan semangat dari tempat yang jauh.
12. Untuk “Pyok – Pyok Crew” yang telah menemani dan memberi dukungan untuk memberi hiburan untuk menghilangkan penat oleh skripsi, mengingatkan skripsi, serta menemani saat – saat bermalas – malasan bersama.

13. *For Holy Spirit*, sumber segala ilham selama penulisan ini, sumber pengetahuan utama, sumber inspirasi, sumber kekuatan, sumber sukacita, kepada Dia, Yesus, dan Allah Bapa di Surga, *the Only Wise God*, kemuliaan selama-lamanya.
14. Semua pihak-pihak yang tidak saya sebutkan satu per satu yang telah banyak membantu baik secara langsung dan tidak langsung, terimakasih banyak yang tidak terkira.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan yang disebabkan oleh kelalaian dan keterbatasan waktu yang ada, oleh karena itu penulis mohon maaf apabila terdapat banyak kekurangan dan kesalahan.

Malang, 5 Juli 2019



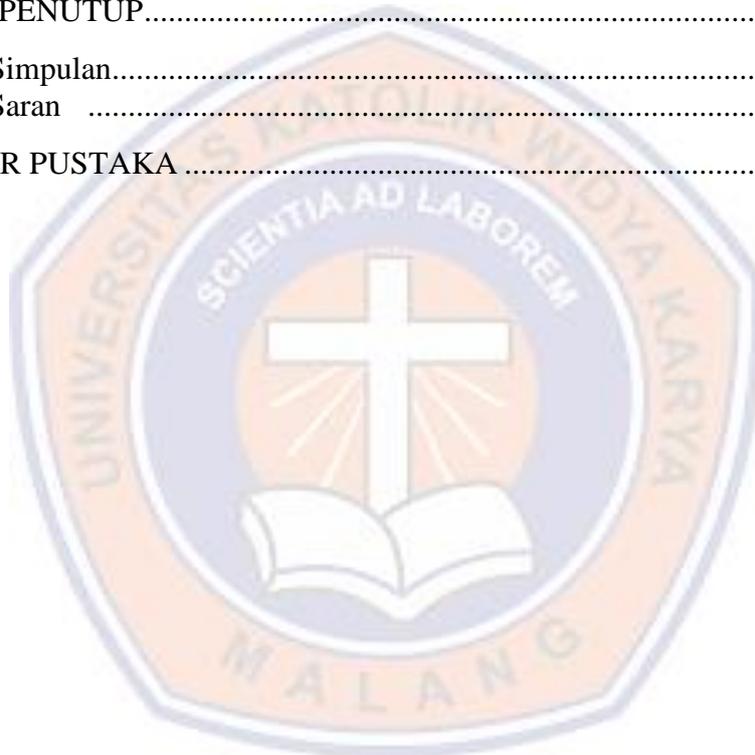
Pascalis Tri Prasetya

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI.....	iii
HALAMAN SURAT KETERANGAN PENELITIAN.....	iv
HALAMAN PERSYARATAN BEBAS PLAGIAT	v
HALAMAN RIWAYAT HIDUP	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR GRAFIK	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
ABSTRAKSI	xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Rumusan Masalah	5
C. Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	6
1. Tujuan	6
2. Manfaat	6
BAB II LANDASAN TEORI.....	7
A. Penelitian Terdahulu.....	7
B. Tinjauan Pustaka	10
1. Pengertian Manajemen Operasional	10
2. Pengendalian Persediaan Bahan Baku.....	10
a. Pengertian Perencanaan dan Pengendalian bahan Baku.....	10
b. Fungsi Persediaan.....	11
1) <i>Batch Stock</i> atau <i>Lot Size Inventory</i>	11
2) <i>Fluctuation Stock</i>	11
3) <i>Anticipation Stock</i>	11
c. Jenis – Jenis Persediaan Bahan Baku.....	12
1) Persediaan bahan mentah (<i>raw material inventory</i>)	12
2) Persediaan barang dalam proses (<i>work-in-process</i>)	12
3) MRO (<i>maintenance/repair/operating</i>)	12
4) Persediaan barang jadi (<i>finish-good inventory</i>)	13

d. Tujuan Pengendalian Atau Pengawasan.....	13
3. Proses Produksi.....	14
4. <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	14
5. <i>Safety Stock</i>	15
6. <i>Re-Order Point</i>	16
7. <i>Maximum Stock</i>	17
C. Kerangka Pikir.....	18
BAB III METODE PENELITIAN.....	20
A. Jenis Penelitian	20
B. Ruang Lingkup Penelitian	21
C. Lokasi Penelitian	21
D. Populasi dan Sampel Penelitian.....	21
E. Sumber dan Jenis Data	21
1. Sumber data.....	21
a. Data primer.....	21
b. Data sekunder.....	21
2. Jenis data.....	21
a. Data Kualitatif.....	21
b. Data Kuantitatif.....	22
F. Definisi Operasional Variabel	22
G. Metode Pengumpulan Data	23
a. Dokumentasi	23
b. Wawancara	23
H. Teknik Analisis Data	23
1. Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	23
2. Metode <i>Safety Stock</i>	24
3. Metode ROP (<i>Re-Order Point</i>).....	24
4. Metode <i>Maximum Stock</i>	24
BAB IV ANALISIS DAN INTERPRETASI DATA	25
A. Gambaran Umum Perusahaan.....	25
1. Sejarah Umum.....	25
2. Struktur Organisasi.....	26
a. Direktur Utama.....	27
b. Manajer.....	27
c. Staf Personalia.....	28
d. Staf Tata Usaha.....	28
e. Kepala Bagian Produksi	28
f. Kepala Bagian Pemasaran	29
g. Kepala Bagian Keuangan	29
h. Kepala bagian Teknik.....	29
i. Kepala Seksi Pra Cetak.....	30
j. Kepala Seksi Cetak.....	30
k. Kepala Seksi Jilid	30
l. Kepala Seksi <i>Finishing</i>	30
m. Kepala Seksi Mesin	31

n. Kepala Seksi Elektro	31
3. Letak Geografis	33
B. Proses Produksi	34
1. Proses Penerimaan Pesanan.....	34
2. Proses Mendesain	34
3. Proses Printing Desain.....	35
4. Menunggu Bahan Baku	35
5. Proses Cetak	35
6. Proses Pemotongan Dan Sampul.....	36
7. Proses <i>Finishing</i>	36
C. Pembahasan Masalah	37
D. Implikasi Hasil Penelitian	62
BAB V PENUTUP.....	63
A. Simpulan.....	63
B. Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	66



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Penelitian Terdahulu	
Tabel 3.1	Definisi operasional variabel	
Tabel 4.1	Kebutuhan Bahan baku Kertas tahun 2017 Pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang	
Tabel 4.2	Kebutuhan Bahan baku Kertas tahun 2018 Pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang	
Tabel 4.3	Data Pengeluaran PT. Percetakan Randuagung Singosari, Malang Tahun 2017	
Tabel 4.4	Data Pengeluaran PT. Percetakan Randuagung Singosari, Malang Tahun 2018	
Tabel 4.5	Perhitungan Standar deviasi PT. Percetakan Randuagung Tahun 2017	-
Tabel 4.6	Perhitungan Standar deviasi PT. Percetakan Randuagung Tahun 2018	-
Tabel 4.7	Perbandingan Kebijakan Perusahaan Dengan Metode EOQ	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka pikir

Gambar 4.1 Strukut organisasi PT. Percetakan Randuagung Malang

Gambar 4.2 Kurva PT. Percetakan Randuagung Tahun 2017 dan 2018



DAFTAR GRAFIK

Grafik 4.1 Kebutuhan Bahan Baku Kertas Tahun 2017

Grafik 4.2 Kebutuhan Bahan Baku Kertas Tahun 2018



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Struktur Organisasi Perusahaan
- Lampiran 2 Surat Survei Perusahaan
- Lampiran 3 Daftar Riwayat Hidup



PELAKSANAAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU KERTAS UNTUK KELANCARAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) PADA PT. PERCETAKAN RANDUAGUNG SINGOSARI MALANG

ABSTRAKSI

Setiap perusahaan yang kegiatan utamanya menghasilkan produk akan memerlukan persediaan bahan baku guna menunjang kelancaran proses produksi.

PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri percetakan. Latar belakang penelitian ini bertujuan untuk meningkatkan efektifitas dan efisiensi perusahaan khususnya dalam hal penyediaan bahan baku kertas. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui sudah optimal atau belum persediaan bahan baku kertas pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang selama ini dengan cara membandingkan antara kebijakan perusahaan dengan menggunakan metode *economic order quantity* (EOQ).

Dari hasil perhitungan yang telah dilakukan dengan membandingkan antara kebijakan perusahaan dengan menggunakan metode EOQ dalam pengadaan bahan baku kertas, maka dapat diperoleh kesimpulan bahwa dengan menggunakan metode EOQ hasilnya lebih efektif dan efisien.

Pengendalian bahan baku kertas pada PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang setelah dihitung dengan menggunakan metode EOQ menghasilkan hasil yang optimal karena dapat menghemat biaya persediaan dalam satu tahun pemesanan bahan baku kertas yang sebesar Rp. 33.744.942 pada tahun 2017 dan sebesar Rp. 44.423.448 pada tahun 2018. Dengan menghemat pemesanan bahan baku sebanyak 33 Rim pada tahun 2017 dan sebesar 34 Rim pada tahun 2018. dengan sekali pemesanan sejumlah 35,54 atau 36 Rim untuk memenuhi kebutuhan bahan baku dalam satu tahun sebanyak 547,5 Rim atau 548 Rim pada tahun 2017 dan sejumlah 41,16 atau 41 Rim untuk memenuhi kebutuhan bahan baku dalam satu tahun sebanyak 563,5 Rim atau 564 Rim pada tahun 2018.

Dengan adanya pengendalian bahan baku dengan menggunakan metode EOQ, pengeluaran persediaan bahan baku dapat ditekan pada tingkat yang lebih efisien, sehingga menguntungkan bagi perusahaan. Ketersediaan bahan baku dapat dipastikan konstan dan sesuai dengan waktu tunggu. Maka dari itu, perusahaan disarankan untuk memakai atau menerapkan perhitungan dengan menggunakan metode EOQ guna menunjang kelancaran proses produksi.

Kata Kunci : Pengendalian Bahan Baku, Proses Produksi

BAB I PENDAHULUAN

A. Latar Belakang Masalah

Perusahaan pada umumnya didirikan untuk mendapatkan laba. Pada perusahaan-perusahaan yang menghasilkan produk yang berupa barang, usaha untuk mendapatkan laba dilakukan dengan cara mengolah bahan baku menjadi barang jadi atau barang setengah jadi, berbeda dengan perusahaan jasa yang hanya menyediakan pelayanan jasa pada konsumen untuk mendapatkan laba. Sehingga dalam perusahaan ini pengadaan bahan baku sangat besar pengaruhnya terhadap kelancaran proses produksi.

Untuk melakukan proses produksi, bahan baku merupakan unsur yang paling efektif didalam proses tersebut. Pemrosesan bahan baku yang diubah menjadi barang membuat perusahaan akan memperoleh suatu produk yang siap untuk dijual kepada kosumen.

Sehingga hal ini dilakukan secara terus menerus agar kelangsungan hidup perusahaan dalam usahanya untuk mendapatkan laba dapat terjaga. Maka untuk menjamin kelancaran proses produksi suatu perusahaan perlu melakukan pengelolaan bahan baku secara terkendali.

Pada umumnya, pengadaan persediaan bahan baku akan berbeda-beda untuk setiap perusahaan, baik dalam jumlah unit dari persediaan bahan baku yang ada dalam perusahaan, maupun pengendalian dari persediaan bahan baku dalam perusahaan tersebut. Bahan baku yang dipergunakan untuk proses produksi oleh perusahaan akan didatangkan atau dibeli selama

beberapa waktu tergantung pada penentuan setiap periode pembelian bahan baku (misalnya : setiap minggu, bulan atau tahun).

Persediaan bahan baku merupakan salah satu aset perusahaan yang memiliki peranan penting dalam operasi bisnis sehingga pengendalian persediaan dengan cara yang baik adalah penting. Hal ini disebabkan karena adanya beberapa kemungkinan yang berhubungan dengan masalah persediaan bahan baku yang dipergunakan. Di satu pihak, perusahaan ingin menyimpan cukup persediaan bahan baku untuk dapat segera memenuhi semua proses produksi, tetapi ini tidak efektif dan efisien karena akan menambah biaya penyimpanan, dapat terjadi kedaluarsa, dan adanya resiko harga turun sewaktu-waktu.

Di pihak lain perusahaan ingin mencoba mengurangi biaya dengan cara mengurangi tingkat persediaan bahan baku di tangan yaitu persediaan bahan baku yang sudah ada di gudang, tetapi kondisi ini akan mengganggu jalannya proses produksi jika sering terjadi kekurangan atau kehabisan persediaan bahan baku.

Kekurangan atau kehabisan bahan baku selain proses produksi bisa terhenti ini akan berakibat bertambahnya biaya pembelian secara mendadak. Apalagi jika bahan baku yang digunakan untuk proses produksi datangnya tidak tepat maka perusahaan harus mengadakan persediaan bahan baku secara mendadak dan perusahaan harus menanggung resiko serta biaya tambahan untuk mendapatkan persediaan tersebut sehingga mengakibatkan penurunan laba perusahaan.

Tugas pengendalian persediaan bahan baku di sini, yaitu mengendalikan persediaan bahan baku agar tidak terjadi kekurangan persediaan bahan baku maupun kelebihan persediaan bahan baku sekaligus meminimalkan biaya persediaan tersebut. Oleh karena itu pengendalian persediaan bahan baku perlu dilakukan dengan baik agar tersedia dalam jumlah dan waktu yang tepat sehingga proses produksinya tidak terganggu dan biaya-biaya persediaan bahan baku dapat ditekan seminimal mungkin.

Salah satu fungsi manajerial yang sangat penting adalah pengendalian persediaan. Apabila perusahaan menanamkan terlalu banyak dananya dalam persediaan, hal ini akan menyebabkan biaya penyimpanan yang berlebihan dan mungkin mempunyai *opportunity cost*. Demikian pula apabila perusahaan tidak mempunyai persediaan yang mencukupi, dapat mengakibatkan biaya-biaya dari terjadinya kekurangan bahan (*stock out cost*).

Dengan tersedianya persediaan bahan baku maka diharapkan perusahaan industri dapat melakukan proses produksi sesuai kebutuhan atau permintaan konsumen. Selain itu, dengan adanya persediaan bahan baku yang cukup tersedia di gudang juga diharapkan dapat memperlancar kegiatan produksi atau pelayanan kepada konsumen perusahaan dan dapat menghindari terjadinya kekurangan bahan baku. Keterlambatan jadwal pemenuhan produk yang dipesan konsumen dapat merugikan perusahaan dalam hal ini image (nama baik perusahaan) yang kurang baik.

Mengingat pentingnya persediaan bahan baku dan biaya yang harus dialokasikan, maka perusahaan perlu melakukan pengendalian persediaan bahan baku baik untuk poses produksi maupun untuk perencanaan proses produksi berikutnya agar persediaan bahan baku tidak terlalu besar ataupun terlalu sedikit sehingga dapat mengakibatkan meningkatnya biaya persediaan serta terjadinya kekurangan atau kehabisan persediaan. Pengendalian persediaan bahan baku ini akan menghasilkan jumlah pembelian bahan baku yang tepat waktu dan tepat jumlah.

Seharusnya dengan adanya kebijakan persediaan bahan baku yang diterapkan dalam perusahaan, biaya persediaan tersebut dapat ditekan sekecil mungkin (Trihudyatmanto, 2017). Untuk meminimumkan biaya persediaan tersebut dapat digunakan analisis “*Economic Order Quantity*” (EOQ). EOQ adalah jumlah persediaan yang dipesan pada suatu waktu yang meminimalkan biaya persediaan tahunan (Carter, 2012:314).

Perhitungan EOQ juga dibutuhkan oleh PT. Percetakan Randuagung Malang, dimana perusahaan ini bergerak dibidang percetakan, yang kegiatan utamanya adalah memproduksi produk cetakan, seperti blangko – blangko, undangan, amplop – amplop gaji dinas – dinas. Bahan baku yang digunakan dalam proses produksi percetakan ini adalah kerta, dan dalam pelaksanaan proses produksinya, bahan baku tersebut harus selalu tersedia untuk kelancaran proses produksi. Perusahaan sejauh ini seringkali mengalami keterlambatan pesanan bahan baku yang berakibat pada keterlambatan pemenuhan produk jadi pesanan konsumen, oleh sebab itu

seringkali konsumen mengeluhkan rasa ketidakpuasan mereka karena barang pesanan mereka belum bisa diambil sesuai tanggal pesanan.

Oleh sebab itu perlu dijalankan perencanaan dan pengendalian bahan baku yang lebih efisien, karena perhitungan ini meliputi pengaturan dalam pengambilan keputusan kapan pemesanan bahan baku dapat dilakukan, kapan waktu tunggu antar pemesanan bahan baku dilakukan, berapa biaya total produksi yang optimal. apabila proses produksi berjalan lancar serta memberikan kepuasan bagi pelanggan maka tujuan perusahaan akan lebih tercapai salah satunya meningkatkan keuntungan perusahaan.

Berdasarkan uraian di atas, peneliti tertarik untuk membahasnya dalam “Pelaksanaan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kertas Untuk Kelancaran Proses Produksi Menggunakan Metode EOQ Pada PT.Percetakan Randuagung Singosari Malang”.

B. Rumusan Masalah

Berdasar dari latar belakang di atas, dapat dirumuskan masalah sebagai berikut :

1. Bagaimana pelaksanaan pengendalian bahan baku kertas yang telah dilaksanakan PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang?
2. Bagaimana perbedaan jumlah persediaan bahan baku yang telah dilaksanakan PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang dengan metode EOQ ?

C. Tujuan dan Manfaat Penelitian

1. Tujuan Penelitian

- a. Untuk mengetahui pengendalian bahan baku kertas yang telah dilaksanakan oleh PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang.
- b. Untuk mengetahui perbedaan jumlah persediaan bahan baku yang telah dilaksanakan PT. Percetakan Randuagung Singosari Malang dengan metode EOQ .

2. Manfaat Penelitian

- a. Bagi Peneliti
Sebagai sarana yang digunakan untuk menerapkan teori-teori yang telah didapatkan ke dalam permasalahan yang sebenarnya
- b. Bagi Universitas
Sebagai salah satu bahan acuan yang dapat digunakan bagi kepentingan penelitian lebih lanjut dalam masalah yang sama atau terkait.
- c. Bagi Perusahaan
Penelitian ini diharapkan dapat memberikan sumbangan pemikiran dan masukan positif kepada perusahaan agar dapat digunakan sebagai dasar kebijaksanaan dalam pengendalian persediaan bahan baku yang paling efisien.